

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Согласовано:  
Директор ФГУ "Кемеровский ЦСМ"  
Голин Б.И.  
"06" 06/2008 г.

Гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности $M_1$ параллелепипедной формы	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 811-08 Взамен № 811-03
--	--

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы предназначены для: поверки гирь класса точности  $M_2$  и  $M_3$ , весов класса точности III (средний), весовых дозаторов, весов непрерывного действия и весов специального назначения.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия заключается в измерении массы путем наложения гири на грузоприемное устройство.

Пример условного обозначения:

Гиря с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$

Гиря 20 кг  $M_1$  ГОСТ 7328-2001.

Конструкция и основные размеры гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы соответствуют ГОСТ 7328-2001.

Гиря 20 кг  $M_1$  параллелепипедной формы отливается из чугуна в виде прямоугольного параллелепипеда с выемкой в верхней части. Боковые стенки выемки соединены перемычкой, служащей ручкой.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1....	Номинальное значение массы гири, кг	.....20
2....	Пределы допускаемых отклонений от номинального значения массы:	
	- при первичной поверке, $\pm$ мг	.....1 000
	- в эксплуатации, $\pm$ мг	.....2 000
	Относительная магнитная проницаемость материала гирь, не более...	.....1,1
3....	Диапазон допускаемых значений плотности материала гирь, $10^3$ кг/м <sup>3</sup>	..6,40 – 10,60
4....	Параметры шероховатости:	
5....	- $R_a$ , мкм	.....1,6
	- $R_z$ , мкм	.....10,0
	Габаритные размеры, не более, мм:	
6....	- ширина	.....145
	- длина	.....210
	- высота	.....135
7....	Средний полный срок службы, не менее, лет	.....10

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гиря	1 шт
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки ЖГИП 404249.001 МИ2, разработанной и утвержденной ЗАО "Сибтензоприбор" и согласованной ФГУ "Кемеровский ЦСМ" в 2003 г.

Основные средства поверки: гири класса точности  $F_2$  по ГОСТ 7328-2001.  
Межповерочный интервал один год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 "Гири. Общие технические условия".

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор".  
652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.  
тел./факс: (384-54)-2-03-60

Генеральный директор  
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.Н. Гаус