

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки профильпроекторов оптических NMS PP

Назначение средства измерений

Меры для поверки профильпроекторов оптических NMS PP (далее по тексту - меры), предназначены для передачи единицы длины в области измерений линейных размеров и профилей различных видов кабелей и ПВХ-прокладок.

Описание средства измерений

Меры для поверки оптических профильпроекторов NMS PP представляют собой кольца, изготовленных из стали и имеют 19 типоразмеров, отличающихся диаметрами и толщиной. (Рис.1).



Рис. 1 - Общий вид мер для поверки профильпроекторов оптических NMS PP.

Метрологические и технические характеристики

Наружный диаметр, мм	4	4	5	5	7	7	10	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Внутренний диаметр, мм	2	2	2	2	3	3	5	5	7	10	12	15	17	20	22	25	27	30	32
Толщина, мм	0,2	1	0,2	1	0,5	1	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности наружных диаметров, мкм	±2	±2	±2	±2	±5	±5	±7	±7	±10	±10	±10	±15	±15	±15	±17	±17	±17	±20	±20
Пределы допускаемой абсолютной погрешности внутренних диаметров, мкм	±2	±2	±2	±2	±5	±5	±7	±7	±10	±10	±10	±15	±15	±15	±17	±17	±17	±20	±20

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят в правом верхнем углу паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Меры для поверки профильпроекторов оптических NMS PP поставляются в следующем комплекте:

	Наименование	Кол-во	Примечание
1.	Меры	шт.	Модель и количество в соответствии с заказом
2.	Паспорт	1 шт.	
3.	Методика поверки	1 шт.	

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 55766-13 «Меры для поверки профильпроекторов оптических NMS PP. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в сентябре 2013 г.

Основные средства поверки: Приборы универсальные для измерений длины DMS 1000 с пределом допускаемой абсолютной погрешности $0,2 + L/1000$, где L в мм.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы» паспорта мер.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки профильпроекторов оптических NMS PP

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ Р 8.763 -2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-9} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) оказание услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

NMS s.r.o., Словакия.
821 06, Slovak Republic, Hviezdoslavova 13.
Phon. +421 2 5363 1296
E-mail: nms@nms.sk

Заявитель

ООО «НМС Рус»,
Адрес: 248003, г. Калуга, ул. Болдина д.22, офис 603
Тел./факс: 8(4842)76-87-20; E-mail: info@nms-rus.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66;

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«__» _____ 2013 г.
М.п.