

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Цилиндры класса точности А и В

Назначение средства измерений

Цилиндры класса точности А и В (далее – цилиндры) предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей.

Описание средства измерений

Принцип работы цилиндра основан на заполнении его измеряемой жидкостью до отметки по шкале, соответствующей вместимости и сливе измеренного объема жидкости.

Цилиндр представляет собой стеклянный сосуд цилиндрической формы, по всей длине которого нанесена шкала с оцифрованными отметкам, с носиком или конусной горловиной под пробку и шестигранным стеклянным или пластмассовым съёмным основанием. Цилиндры с пластмассовым основанием – вместимостью от 5 мл до 2000 мл. Цилиндры могут комплектоваться стеклянными и пластиковыми пробками. Цилиндры имеют маркировку класс точности А и В, что соответствует 1 и 2 классу точности по ГОСТ 1770-74. Цилиндры вымеряют на наливной объем при температуре 20 °С.

Общий вид цилиндров:



Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Каталожный номер	Номинальная вместимость цилиндра, мл	Цена наименьшего деления, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при 20 °С, мл	Высота цилиндров не более, мм	Обозначение конуса
1	2	3	5	6	7
Цилиндры класса точности А					
3201/02WC	5	0,1	±0,05	115	-
3201/04WC	10	0,2	±0,10	140	-
3201/06WC	25	0,5	±0,25	170	-

1	2	3	5	6	7
3201/08WC	50	1,0	±0,50	200	-
3201/10WC	100	1,0	±0,50	260	-
3201/12WC	250	2,0	±1,00	335	-
3201/14WC	500	5,0	±2,50	390	-
3201/16WC	1000	10,0	±5,00	470	-
3201/18WC	2000	20,0	±10,00	570	-
3201/02	5	0,1	±0,05	115	-
3201/04	10	0,2	±0,10	140	-
3201/06	25	0,5	±0,25	170	-
3201/08	50	1,0	±0,50	200	-
3201/10	100	1,0	±0,50	260	-
3201/12	250	2,0	±1,00	335	-
3201/14	500	5,0	±2,50	390	-
3201/16	1000	10,0	±5,00	470	-
3201/18	2000	20,0	±10,00	570	-
Цилиндры класса точности В					
CRC201	5	0,1	±0,10	115	-
CRC202	10	0,2	±0,20	140	-
CRC204	25	0,5	±0,50	170	-
CRC206	50	1,0	±1,00	200	-
CRC209	100	1,0	±1,00	260	-
CRC211	250	2,0	±2,00	335	-
CRC213	500	5,0	±5,00	390	-
CRC214	1000	10,0	±10,00	470	-
CRC216	2000	20,0	±20,00	570	-
3200/02MP	5	0,1	±0,10	115	-
3200/04MP	10	0,2	±0,20	140	-
3200/06MP	25	0,5	±0,50	170	-
3200/08MP	50	1,0	±1,00	200	-
3200/10MP	100	1,0	±1,00	260	-
3200/12MP	250	2,0	±2,00	335	-
3200/14MP	500	5,0	±5,00	390	-
3200/16MP	1000	10,0	±10,00	470	-
3200/18MP	2000	20,0	±20,00	570	-
3280-50	50	1,0	±1,00	200	-
3280-100	100	1,0	±1,00	260	-
3280-250	250	2,0	±2,00	335	-
3280-500	500	5,0	±5,00	390	-
3280-1L	1000	10,0	±10,0	470	-
3280-2L	2000	20,0	±20,0	570	-
3285-10	10	1,0	±0,30	75	-
3285-25	25	1,0	±0,50	107	-
3285-50	50	1,0	±1,00	140	-
3285-100	100	2,0	±1,00	147	-
3285-250	250	5,0	±2,00	212	-
3285-500	500	10,0	±5,00	236	-
3285-1L	1000	20,0	±10,0	293	-
3205/04MP	10	0,2	±0,20	150	-
3205/06MP	25	0,5	±0,50	175	-
3205/08P	50	1,0	±1,00	195	-
3205/10P	100	1,0	±1,00	270	-

1	2	3	5	6	7
3205/12P	250	2,0	$\pm 2,0$	320	-
3215/06MP	25	0,5	$\pm 0,50$	165	14/23
3215/08P	50	1,0	$\pm 1,00$	190	19/26
3215/10P	100	1,0	$\pm 1,00$	289	24/29
3215/12P	250	2,0	$\pm 2,00$	310	29/32
CRC302	10	0,2	$\pm 0,20$	159	10/19
CRC304	25	0,5	$\pm 0,50$	193	14/23
CRC306	50	1,0	$\pm 1,00$	226	19/26
CRC308	100	1,0	$\pm 1,00$	289	24/29
CRC310	250	2,0	$\pm 2,00$	367	29/32
CRC312	500	5,0	$\pm 5,00$	425	34/35
CRC314	1000	10,0	$\pm 10,00$	510	45/40
CRC316	2000	20,0	$\pm 20,00$	610	45/40
3211/04MP	10	0,2	$\pm 0,20$	159	10/19
3211/06MP	25	0,5	$\pm 0,50$	193	14/23
3211/08MP	50	1,0	$\pm 1,00$	226	19/26
3211/10MP	100	1,0	$\pm 1,00$	289	24/29
3211/12MP	250	2,0	$\pm 2,00$	367	29/32
3211/14MP	500	5,0	$\pm 5,00$	425	34/35
3211/16MP	1000	10,0	$\pm 10,00$	510	45/40
3211/18MP	2000	20,0	$\pm 20,00$	610	45/40

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на этикетку в левом углу типографским способом.

Комплектность средства измерений

1. Цилиндры – в количестве по требованию заказчика
2. Этикетка – 1 шт.
3. Коробка - 1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II).

Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании цилиндров класса точности А и В применяется метод прямых измерений (изменение объема жидкости), который приведен в этикетке.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к цилиндрам класса точности А и В

1. ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»
2. ГОСТ 8.234- 77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
3. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
4. Техническая документация фирмы – изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение объема жидкости).

Изготовитель

Компания Scilabware Ltd., Великобритания
Beacon Road, Stone, Staffordshire,
ST15 0SA, United Kingdom
Tel: +44(0)844 9630231,
www.scilabware.com info@scilabware.com.

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Аналитическая Группа Аналитэксперт» (ООО «АГ Аналитэксперт»)
119049, г. Москва, Научный проезд, 20, стр. 3,
тел/факс +7 (495) 981-66-86,
[Email: info@analytexpert.ru](mailto:info@analytexpert.ru)

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,
141570, Московская область,
Солнечногорский р-н, п/о Менделеево
[Email: welcome@mosoblscsm.ru](mailto:welcome@mosoblscsm.ru)

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-08 от 23.12.2008 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «__» _____ 2013 г.