

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -  
Зам. генерального директора  
«Ростест-Москва»

А.С. Евдокимов

2009 г.



Весы монорельсовые «ГАЛЕО»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43708-10</u> Взамен № _____
-------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-004-10897043-2009.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы монорельсовые «ГАЛЕО» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов, подвешенных к грузоприемному монорельсу весов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза в электрический аналоговый сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой код и выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или дисплей компьютера (принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), состоящего из монорельса, установленного на один или два датчика, закреплённых на раме, прибора весоизмерительного и/или внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

В весах применяются датчики Z6 (Государственный реестр средств измерений (далее - Госреестр СИ) РФ № 15400-07), или HLC (Госреестр СИ РФ № 21177-07), или RSC(Госреестр СИ РФ № 21174-07), или SBA(Госреестр СИ РФ № 24741-08), или BSA (Госреестр СИ РФ № 31531-06), или IL(Госреестр СИ РФ № 39776-08), или HSX (Госреестр СИ РФ № 39776-08), или S (Госреестр СИ РФ № 39774-08), или D (Госреестр СИ РФ № 39774-08) .

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид используется прибор весоизмерительный WE2110 (Госреестр СИ РФ № 20785-07), или CI (Госреестр СИ РФ 17605-06), или VI (Госреестр СИ РФ 17605-06), или NT (Госреестр СИ РФ 17605-06), или прибор весоизмерительный ПВ.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименьший предел взвешивания (НмПВ), наибольший предел взвешивания (НПВ), дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e) и пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НмПВ, кг	НПВ, кг	d и e, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первичной поверке	при эксплуатации
ГАЛЕО-500	4	500	0,2	От НмПВ до 100 кг вкл.	± 0,2	± 0,2
				От 100 кг до 400 кг вкл.	± 0,2	± 0,4
				Св. 400 кг	± 0,4	± 0,6
ГАЛЕО-1000	10	1000	0,5	От НмПВ до 250 кг вкл.	± 0,5	± 0,5
				Св. 250 кг	± 0,5	± 1
ГАЛЕО-2000	20	2000	1	От НмПВ до 500 кг вкл.	± 1	± 1
				Св. 500 кг	± 1	± 2
ГАЛЕО-3000	20	3000	1	От НмПВ до 500 кг вкл.	± 1	± 1
				От 500 кг до 2000 кг вкл.	± 1	± 2
				Св. 2000 кг	± 2	± 3
ГАЛЕО-5000	40	5000	2	От НмПВ до 1000 кг вкл.	± 2	± 2
				От 1000 кг до 4000 кг вкл.	± 2	± 4
				Св. 4000 кг	± 4	± 6

Класс точности по ГОСТ 29329.....средний

Независимость показаний весов от положения груза массой 20% НПВ на ГПУ, не более....±1 e

Порог чувствительности..... 1,4 e

Диапазон выборки массы тары..... от 0 до 25%НПВ

Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В ..... 220<sup>+22</sup><sub>-33</sub>

- частота, Гц ..... 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более ..... 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками:

- HSX,S,D..... от минус 40 до плюс 50

- Z6,IL..... от минус 30 до плюс 50

- HLC,RSC,BSA, SBA.....от минус 10 до плюс 40

- для прибора весоизмерительного:

- WE2110,CI,VI,NT..... от минус 10 до плюс 40

- ПВ.....от минус 50 до плюс 50

Габаритные размеры, мм, не более ..... 1200x3000x500

Масса весов, т, не более..... 1

Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч .....0,95

Средний срок службы, лет, не менее ..... 12

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и типографским способом на эксплуатационную документацию в правом верхнем углу титульного листа.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы ..... 1 компл.  
Руководство по эксплуатации УФГИ.404437.004.РЭ ..... 1 экз.  
Паспорт УФГИ.404437.004.ПС ..... 1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Технические условия ТУ 4274-004-10897043-2009 «Весы монорельсовые «ГАЛЕО».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов монорельсовых «ГАЛЕО» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.

Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор  
ООО Инженерный центр «АСИ»

 И.Р. Бучин