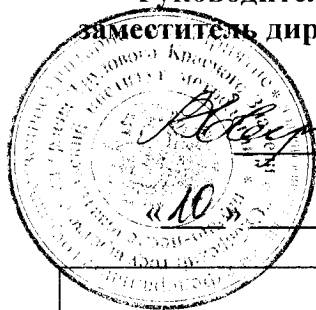


СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ СНИИМ -
заместитель директора ФГУП «СНИИМ»

Начальник ГЦИ СИ «Воентест»
Федерального научно-исследовательского
центра метрологии МО РФ



В.И. Евграфов

12

2008 г.



С. И. Донченко

2008 г.

Нивелиры оптические
CST SAL 20, SAL 24, SAL 28, SAL 32

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный номер 40556-09

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «CST Corporation», США.

Назначение и область применения

Нивелиры оптические CST SAL 20, SAL 24, SAL 28, SAL 32 (далее – нивелиры) предназначены для геометрического нивелирования - определения разности высот точек (вертикальных углов) на местности с помощью визирного луча, автоматически устанавливающегося горизонтально. Нивелиры предназначены для использования в строительстве, при проведении геодезических работ, инженерно-геодезических изысканиях.

Описание

Принцип действия нивелиров основан на автоматической установке визирной оси в горизонтальное положение с помощью компенсатора, представляющего собой маятниковую систему.

Измерение превышений проводится путем суммирования разностей отсчетов по нивелирным рейкам, установленным на каждом двух последовательных точках, находящихся на одной линии и образующих нивелирный ход.

Конструктивно нивелир состоит из зрительной трубы с компенсатором, вертикальной осевой системы с горизонтальным лимбом для измерений горизонтальных углов и подставки с тремя подъемными винтами.

Основные технические характеристики.

Увеличение зрительной трубы, не менее:

- SAL 2020;
- SAL 2424;
- SAL 2828;
- SAL 3232.

Диаметр входного зрачка зрительной трубы, мм, не менее:

- SAL 20, SAL 2436;
- SAL 28, SAL 3240.

Наименьшее расстояние визирования, м, не более0,3.

Угловое поле зрения зрительной трубы, не менее1°20'.

Диапазон работы компенсатора, не менее± 15'.

Коэффициент нитяного дальномера100 ± 1.

- Цена деления установочного уровня..... 8'/2 мм.
 Цена деления горизонтального лимба..... 1°.
 Пределы допускаемой систематической погрешности компенсатора на 1' наклона оси нивелира:
 - SAL 20, SAL 24 ± 0,8";
 - SAL 28 ± 0,5";
 - SAL 32 ± 0,3".
 Предел допускаемой средней квадратической погрешности измерений превышения на 1 км двойного хода, мм:
 - SAL 20 2,5;
 - SAL 24 2;
 - SAL 28 1,5;
 - SAL 32 1.
 Масса, кг, не более 1,8.
 Рабочие условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °C от минус 40 до 50.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель нивелира и на титульный лист технической документации фирмы-изготовителя.

Комплектность

В комплект поставки входят: нивелир оптический CST SAL 20, SAL 24, SAL 28, SAL 32 (по заказу), техническая документация фирмы-изготовителя, методика поверки.

Поверка

Поверка нивелиров проводится в соответствии с Р 50.2.023–2002 «ГСИ. Нивелиры. Методика поверки.»

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Тип нивелиров оптических CST SAL 20, SAL 24, SAL 28, SAL 32 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

Фирма «CST Corporation», США, 450 S. CIPS Street Watseka, IL 60970 USA.

Генеральный директор ЗАО НПП «НАВГЕОКОМ»



А. Л. Шихолин