

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Приборы весоизмерительные DISOMAT B plus	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>33648-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы весоизмерительные DISOMAT B plus (далее - прибор) предназначены для измерения и преобразования сигналов датчиков весоизмерительных тензорезисторных (далее - датчик) из аналоговой формы в цифровую, обработки данных и передачи их на компьютер.

Приборы могут использоваться как комплектующие изделия в весах и в весоизмерительных системах на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении и преобразовании аналогового сигнала одного или нескольких электрически параллельно соединенных весоизмерительных тензорезисторных датчиков. При приложении к датчику нагрузки происходит разбалансировка его мостовой схемы. По величине разбалансировки определяется величина приложенной нагрузки. Прибор осуществляет измерение разбалансировки мостовой схемы, преобразование сигнала в цифровой код и вывод измерительной информации на дисплей прибора. Прибор позволяет осуществлять связь с внешними компьютерами через интерфейсы RS232 или RS422/485, Profibus, Device Net, Ethernet, Funk, Modbus, Siemens 3964R, принтерами и выносными индикаторными табло, а также осуществлять питание датчиков постоянным током.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Значение
1	2
Диапазон измерений входного сигнала (выходного сигнала датчика, приведенного к входу при номинальной нагрузке), мВ/В, не более	от 0,3 до 3,0
Число поверочных делений для использования в весах и весоизмерительных устройствах, не более	6000
Пределы допускаемой погрешности в единицах e^* (для использования в весах и весоизмерительных устройствах), в интервалах: - от 0 до 500 e включ. - св. 500 до 2000 e включ. - св. 2000 e	$\pm 0,25 e$ $\pm 0,5 e$ $\pm 0,75 e$

Окончание таблицы 1

1	2
Напряжение питания датчиков, В	12±0,2
Сопротивление нагрузки по цепи питания датчика, Ом	от 43 до 4500 включ.
Количество подключаемых датчиков, шт., не более	8
Длина проводов для подключения датчика, м, не более	500
Рабочий диапазон температур, °С	от минус 10 до плюс 40 включ.
Параметры питания от сети переменного тока - напряжение, В - частота, Гц - через адаптер постоянного тока, В	220 ⁺²² ₋₃₃ 50±1 от 18 до 36
Потребляемая мощность, В·А, не более	30
Время готовности прибора к рабочему режиму с учетом самопроверки, мин, не более	2
Масса, кг, не более	11
Габаритные размеры (без подставки), мм, не более	380х380х230

* e – цена поверочного деления весов и весоизмерительных устройств

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе прибора, и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Прибор весоизмерительный DISOMAT В plus	- 1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка приборов производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в декабре 2006 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: компаратор напряжения класса точности 0,0005 и имитатор сигналов датчика с пределом допускаемой погрешности ±1 мкВ.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора весоизмерительного DISOMAT В plus утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Schenck Process GmbH», Германия.
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany.

Представитель фирмы «Schenck Process GmbH»

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt
Germany

A. Schulz