



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
“ 30 ” ноября 2006 г.

| | |
|--|--|
| СКОБЫ 40 AG, 40 W С ОТСЧЕТОМ ПО НОНИУСУ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33321-06</u> Взамен № _____ |
|--|--|

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Скобы 40 AG, 40 W с отсчетом по нониусу предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.

ОПИСАНИЕ

Скобы 40 AG, 40 W с отсчетом по нониусу имеют микрометрическую головку, которая преобразует вращательное движение микрометрического винта в его поступательное перемещение. Отсчет производится с помощью двух связанных между собой отсчетных устройств – вращательного (круговая шкала) и поступательного (шкала на стебле винта) движений микровинта.

Скобы 40 AG и 40 W отличаются конструкцией и диапазоном измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель скобы | Диапазон измерений, мм | Цена деления нониуса, мм | Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм | Шаг ходового винта, мм |
|-----------------|---------------------------|--------------------------------|--|---------------------------|
| 40 AG; | 200 – 225 | 0,01 | 8 | 0,5 |
| | 225 – 250 | 0,01 | 8 | 0,5 |
| | 250 – 275 | 0,01 | 9 | 0,5 |

| | | | | |
|------|------------|------|----|-----|
| | 275 – 300 | 0,01 | 9 | 0,5 |
| | 300 – 325 | 0,01 | 10 | 0,5 |
| | 325 – 350 | 0,01 | 10 | 0,5 |
| | 350 – 375 | 0,01 | 11 | 0,5 |
| | 375 – 400 | 0,01 | 11 | 0,5 |
| | 400 – 425 | 0,01 | 12 | 0,5 |
| | 425 – 450 | 0,01 | 12 | 0,5 |
| | 450 – 475 | 0,01 | 13 | 0,5 |
| | 475 – 500 | 0,01 | 13 | 0,5 |
| 40 W | 0 – 100 | 0,01 | 5 | 1 |
| | 100 – 200 | 0,01 | 7 | 1 |
| | 200 – 300 | 0,01 | 9 | 1 |
| | 300 – 400 | 0,01 | 11 | 1 |
| | 400 – 500 | 0,01 | 13 | 1 |
| | 500 – 600 | 0,01 | 21 | 1 |
| | 600 – 700 | 0,01 | 23 | 1 |
| | 700 – 800 | 0,01 | 26 | 1 |
| | 800 – 900 | 0,01 | 28 | 1 |
| | 900 – 1000 | 0,01 | 30 | 1 |

Измерительное усилие для всех моделей скоб составляет 5...10 Н

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. скоба;
2. установочная мера;
3. футляр;
4. паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку скоб 40 AG, 40 W с отсчетом по нониусу проводят по ГОСТ 8.359 – 79 «Скобы с отсчетным устройством. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 11098 – 75 «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия»;
Техническая документация фирмы-изготовителя.


ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип скоб 40 AG, 40 W с отсчетом по нониусу утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Mahr GmbH, Esslingen, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr



Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen