

Приборы для измерений внутренних и наружных диаметров «Прибор ИКР-01»

Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 30849 - 05

Взамен №

Выпускаются по ТУ 318558-007-43180716-2005

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерений внутренних и наружных диаметров «Прибор ИКР-01» (далее прибор) предназначены для измерений внутренних и наружных диаметров деталей относительным контактным методом.

Приборы используются в механических цехах заводов общего и специального машиностроения, а также на ремонтных предприятиях ОАО РЖД.

Приборы входят в состав автоматизированных установок для измерений размеров деталей для селективной сборки, например, колец подшипников перед запрессовкой или элементов роликового подшипника для его комплектования.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на индуктивном преобразовании отклонений измеряемых диаметров в электрические сигналы для обработки их по заданному алгоритму и отображения результатов измерений на экране монитора или ЖК-индикатора в цифровой форме.

Прибор снабжен сменными устройствами установочными УИ-НД и УИ-ВД для измерений наружных или внутренних диаметров, соответственно, а также индуктивными датчиками (ИП) для преобразования линейных перемещений в электрические сигналы электронными блоками - стационарным (БИ-01.1) или автономным (БИ-01.2). При изменении номинальных размеров измеряемых деталей производится переналадка установочных устройств и регулировка измерительных наконечников ИП. Прибор ИКР-01 работает в четырех режимах в зависимости от диапазона измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мкм	± 100	± 300	± 1000	± 10000
Предел основной допуска-	2,0. (1%)	6,0. (1%)	20,0. (1%)	20,0. (0,1%)
емой погрешности, мкм, (%).				
Размах показаний, мкм	2,0	6,0	20,0	20,0

Диапазон контролируемых размеров, мм

30... 400

10...40 98 101325±4000 (760±30)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель блока электронного методом наклейки и на титульный лист паспорта прибора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность прибора ИКР-01 должна соответствовать таблице

Обозначение Наименование		Коли-	Примечание	
		чество		
БИ-01.1	Измерительный блок стационарный	1	В упаковке БИ-01.1	
БИ-01.2	Измерительный блок автономный	1	В упаковке БИ-01.2	
	Аккумулятор	1	Для блока БИ-01.2	
	Зарядное устройство	1	Для блока БИ-01.2	
ЦД-5	Индуктивные преобразователи	2; 4; 8	По требованию	
	линейных перемещений		заказчика	
	Монитор	1		
УИ-НД-01.000	Устройство установочное для	1	Комплектуется	
	измерений наружных диаметров		индуктивными преобразователями	
			линейных	
			перемещений по	
			требованию заказчика	
УИ-ВД-01.000	Устройство установочное для	1	Комплектуется индуктивными	
	измерений внутренних диаметров		преобразователями	
			линейных	
			перемещений по	
THED 01 02 000	TC		требованию заказчика	
ИКР-01.03.000.	Кольцо установочное	По 2	Комплектуется по	
		для	требованию заказчика	
		каждого диапазона		
		измерений		
ИКР-01.04.000	Пробка установочная	По 2	Комплектуется по	
		для	требованию заказчика	
		каждого	1	
		диапазона		
		измерений		
	Комплект укладочных средств и			
Γ	упаковка			
ИКР-01.01.001	Упаковка	1		
ИКР-01.02.002	Упаковка	1		
	Документы			
	Прибор для измерений	1		
БИ-01.00.000ПС	внутренних и наружных диаметров. Паспорт.			
	Документы на составные части			
	Паспорт на монитор	1		
	Свидетельства о первичной			
	поверке прибора и установочных			
	мер			

ПОВЕРКА

Поверка приборов проводится по методике поверки, представленной в разделе 8 паспорта ИКР-01.00.000ПС, согласованном ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в ноябре 2005г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

Установочные кольца-2шт.

Установочные пробки-2шт.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1x10^{-3}$... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

Технические условия ТУ 318558-007-43180716-2005.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для измерений наружных и внутренних диаметров «Прибор ИКР-01» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Прибор ЖТ», Россия, Владимирская обл., г. Владимир, ул. Вокзальная, 30-В.

Директор ФО Прибор ЖТ»

А.В.Бикин.