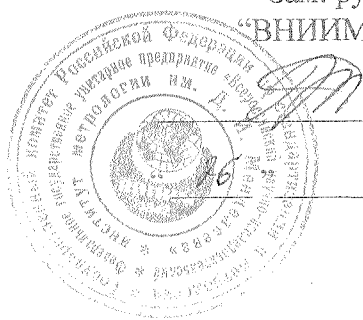


СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"



В.С. Александров

2004г.

Ротаметры GT 1350	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>2844-05</u>
----------------------	---

Изготовлены по технической документации фирмы "Emerson Process Management, Brooks Instrument", США.

Зав. номера: 100 FI 1112 A, 100 FI 1112 B, 100 FI 112 C, 100 FI 1180 A, 100 FI 1180 B, 100 FI 1180 C, 100 FI 1209 A, 100 FI 1209 B, 100 FI 1209 C, 100 FI 1239 A, 100 FI 1239 B, 100 FI 1239 C, 200 FI 2129 A, 200 FI 2129 B, 200 FI 2129 C, 200 FI 2144 A, 200 FI 2144 B, 200 FI 2144 C, 200 FI 2164 A, 200 FI 2164 B, 200 FI 2164 C, 200 FI 2214 A, 200 FI 2214 B, 200 FI 2214 C, 200 FI 2264 A, 200 FI 2264 B, 200 FI 2264 C, 100 FI 1279, 200 FI 2121, 200 FI 2139, 200 FI 2148, 100 FI 2308, 200 FI 2312, 200 FI 2316, 200 FI 2320.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ротаметры GT 1350 предназначены для измерений расходов различных жидкостей и газов.

Область применения: предприятия химической, нефтеперерабатывающей, фармацевтической и других отраслей промышленности (КОГОЛЫМНЕФТЕГАЗ, г. Когалым).

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ротаметра заключается в измерении высоты подъема поплавка перемещающегося по конической, вертикально установленной трубке, за счет движения рабочей среды. Высота перемещения поплавка линейно связана с расходом рабочей среды через ротаметр.

Ротаметр конструктивно выполнен в виде металлического корпуса, внутри которого находится коническая трубка с поплавком. Измерение высоты подъема поплавка, а значит и расхода рабочей среды, осуществляется по шкале, нанесенной непосредственно на внешнюю сторону конической трубки. Шкала ротаметра равномерная длиной 65 мм. Присоединение ротаметра к трубопроводу, в зависимости от исполнения, может быть резьбовое или с помощью гибких шлангов.

Ротаметры GT 1350 имеют различные исполнения, отличающиеся: верхним пределом измерений расхода, градуировкой шкалы (в относительных единицах или единицах расхода), материалом поплавка (карболит, нержавеющая сталь, специальное стекло, тантал), наличием игольчатого клапана и массой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Характеристика	Значение характеристики
Диаметр условного прохода (Ду), мм	6, 15, 20, 25
Относительный диапазон измерений	10:1
Верхний предел измерений ротаметра в зависимости от исполнения, м ³ /ч: по воде; по воздуху **	0,0006-0,11 0,004-3,5
Пределы допускаемой основной приведенной погрешности (δ_0), %	$\pm 10 (\pm 5^*)$
Дополнительная погрешность, вызванная отклонением температуры окружающего воздуха на каждые 10 °С от нормальной до предельно допускаемых значений	0,58 ₀
Максимальное давление измеряемой среды, МПа	1,4
Максимальная температура измеряемой среды, °С	120
Габаритные размеры, мм: высота; диаметр	140 25,4
Полный срок службы, лет	12
Примечание: * поставляется по заказу; ** приведен к условиям: 0 °С и 1013,25 гПа	

Условия эксплуатации:

диапазон температуры окружающего воздуха, °С	минус 25 – 65;
относительная влажность окружающего воздуха, %	45-80;
диапазон атмосферного давления воздуха, кПа	86-106,7

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ротаметр GT 1350	1 шт.;
Упаковка транспортная	1 шт.;
Паспорт	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка ротаметров GT 1350, фирмы "Emerson Process Management, Brooks Instrument", США, проводится в соответствии с ГОСТ 8.122-99. "Ротаметры. Методы и средства поверки".

Основные средства поверки:

установка расходомерная эталонная с пределом допускаемой погрешности не более 1/3 допускаемой погрешности поверяемого ротаметра для заданного диапазона измерений.

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.143-75. Государственная система обеспечения единства измерений.

«Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений объемного расхода газа в диапазоне от $1 \cdot 10^{-6}$ до $1 \cdot 10^2$ м³/с».

ГОСТ 8.374-80. Государственная система обеспечения единства измерений.

«Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений объемного расхода воды в диапазоне от $2,8 \cdot 10^{-8}$ до $2,8 \cdot 10^{-2}$ м³/с».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ротаметров GT 1350, зав. номера: 100 FI 1112 A, 100 FI 1112 B, 100 FI 112 C, 100 FI 1180 A, 100 FI 1180 B, 100 FI 1180 C, 100 FI 1209 A, 100 FI 1209 B, 100 FI 1209 C, 100 FI 1239 A, 100 FI 1239 B, 100 FI 1239 C, 200 FI 2129 A, 200 FI 2129 B, 200 FI 2129 C, 200 FI 2144 A, 200 FI 2144 B, 200 FI 2144 C, 200 FI 2164 A, 200 FI 2164 B, 200 FI 2164 C, 200 FI 2214 A, 200 FI 2214 B, 200 FI 2214 C, 200 FI 2264 A, 200 FI 2264 B, 200 FI 2264 C, 100 FI 1279, 200 FI 2121, 200 FI 2139, 200 FI 2148, 100 FI 2308, 200 FI 2312, 200 FI 2316, 200 FI 2320, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Emerson Process Management, Brooks Instrument", США
407 W. Vine Street
P.O. Box 903
Hatfield, PS 19440-0903 USA
Тел: 001 (215) 362-3700
Факс: 001 (215) 362-3745.

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь», г. Когалым.
Адрес: 628486, г. Когалым, Тюменской обл., ул. Прибалтийская, д. 20.
Тел/Факс (34667) 298-00.

Руководитель лаборатории эталонов скорости и расхода воздушного и водного потоков, тепловой мощности и тепловой энергии
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"



В.И. Мишустин

Генеральный директор ООО
«ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»



В.И. Некрасов