

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2004 г.



Скоба с отчетным устройством 840 FM	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28506-05</u>
--	---

Изготовлена по технической документации фирмы MAHR GmbH, Германия, заводской номер 155487

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Скоба с отчетным устройством 840 FM (далее - прибор) предназначена для измерений длины общей нормали зубчатых колес сравнительным методом.

ОПИСАНИЕ

Прибор выполнен в виде кованной стальной скобы, оснащенной теплозащитной рукояткой и несущей два измерительного шпинделя из нержавеющей закаленной стали с выступающими, покрытыми твердым сплавом плоскими измерительными губками, и арретир.

Длинноходовой измерительный шпиндель представляет собой микропару и перемещается вдоль линии измерения при помощи специальной гайки. Второй измерительный шпиндель под действием измерительного усилия также перемещается вдоль линии измерения. Величина этого перемещения измеряется с помощью измерительной головки Compress 1004, хвостовик которой крепится в гнезде прибора стопорным винтом. В узле длинноходового шпинделя встроена пружина, которая обеспечивает стабильность измерительного усилия на всем диапазоне его перемещения и исключает влияние оператора при измерении.

Прибор устанавливается на «ноль» с помощью концевой меры длины, имеющей размер, равный номинальному размеру измеряемой детали. Отклонение измеряемого размера от его номинальной величины отсчитывается по шкале измерительной головки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	0...40
Предел допускаемой основной погрешности, мкм	
- на нормированном участке длиной 0,1 мм	± 5
- на любом участке шкалы,	± 8
Размах показаний	не более 1/3 цены деления отсчетного устройства
Измерительное усилие, N	7,5
Допускаемое отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, мкм	1
Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей, мкм	3,5
Измерительная головка Compramess 1004:	
-диапазон измерений, мкм	± 120
-цена деления, мкм	5
-предел допускаемой основной погрешности, мкм	$\pm 3,5$
Габаритные размеры, не более мм	140x80x10
Масса, не более, кг	1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на обратную сторону прибора методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1.	Скоба 840 FM	1 шт.
2.	Измерительная головка Compramess 1004	1 шт.
3.	Плоские измерительные наконечники	2 шт.
4.	Паспорт	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверку скобы с отсчетным устройством 840 FM проводят по ГОСТ 8.359-79 «ГСИ. Скобы с отсчетным устройством. Методы и средства поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 11098-75 «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия».
МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

Техническая документация фирмы MAHR GmbH, Германия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип скобы с отсчетным устройством 840 FM утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации в соответствии с действующей поверочной схемой.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Mahr GmbH, Германия

Адрес: P.O. Box 100254, D-73702 Esslingen, Reutlinger Strasse, Germany

Заявитель: ФГУП «Государственный Рязанский приборный завод»,
390000, г. Рязань ул. Каляева, 32
тел. (0912) 216147, 217837

Технический директор



Ю.И.Зеленюк