

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГНИ СИ – первый
зам. директора ФГУП СНИИМ

В.Я.Черепанов

_____ 2004 г.

Весы лабораторные типа CUW/CUX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28105-04</u> Взамен № _____
-----------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.» (Р.Корея) и
MP МОЗМ 76

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные типа CUW/CUX предназначены для точного взвешивания в
различных областях промышленности и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой
массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью электромагнитной
компенсации в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой,
соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в
10-и модификациях, их особенности приведены в таблице.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля и регулировка диапазона обнуления;
- подсчет числа одинаковых деталей в пробной партии по их массе;
- взвешивание в процентах относительно нормы;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- многократная выборка массы при приготовлении смесей;
- взвешивание нестабильных объектов;
- взвешивание по допуску;
- выбор единиц измерения массы;
- графический указатель нагрузки;
- калибровка весов: внешняя (модели CUX) или внутренняя с встроенной гирей (модели CUW);
- защита настройки весов паролем;
- связь с внешним устройством через интерфейсный разъем RS-232C;
- широкий набор принтерных функций при подключении принтера;
- встроенная программа WindowsTM;
- регистрация даты и времени измерений;
- выбор питания от сети через адаптер или от аккумулятора по дополнительному заказу;

- автоматическое отключение питания при перерывах в работе и включение – при достижении заданной нагрузки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические характеристики и классы точности весов по рекомендации МР МОЗМ № 76 и ГОСТ 24104-2001 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модели	CUW 620H	CUW 6200H	CUW 220H CUX 220H	CUW 420H CUX 420H	CUW 820S CUX 820S	CUW 2200H CUX 2200H	CUW 4200H CUX 4200H	CUW 8200S CUX 8200S	CUW 420S CUX 420S	CUW 4200S CUX 4200S
Наибольший предел взвешивания, г	620	6200	220	420	820	2200	4200	8200	420	4200
Класс точности	I		II						III	
Дискретность отсчета d, г	0.001	0.01	0.001		0,01		0,1		0.01	0,1
Цена поверочного деления e, г	0.01	0.1	0.01		0,1		1		0,1	1
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, г	±0,005 (до 500 г вкл.) ± 0,01 (св. 500 г)	±0,05 (до 5000г вкл.) ±0,1(свыше5000 г)	±0,005 (до 50 г вкл.) ± 0,01 (свыше 50 до 200 г вкл.) ±0,015 (свыше 200г)		±0,05(до500 г вкл.) ±0,1(свыше 500 до 2000 г вкл.) ±0,1(свыше 500г)	±0,05(до500 г вкл.) ±0,1(свыше 500 до 2000 г вкл.) ±0,15(свыше2000г)	±0,5(до5000 г вкл.) ±1(свыше 5000г)	±0,05 (до50г вкл.) ±0,1(свыше 50 до 200 г вкл.) ±0,15(свыше 200г)	± 0,5 (до 500г вкл.) ±1 (свыше 500 до 2000 г вкл.) ±1,5 (свыше 2000г)	
Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации, г	±0,01(до500 г вкл.) ± 0,02 (свыше 500г)	±0,1(до5000 г вкл.) ±0,2(свыше5000 г)	±0,01 (до50г вкл.) ±0,02 (св.50 до 200г вкл) ±0,03 (свыше 200 г)		±0,1(до500г вкл) ±0,2(с.500до 2000г вкл) ±0,2(свыше 500г)	±0,1(до500г вкл) ±0,2(с.500до 2000г вкл) ±0,3(свыше 2000г)	±1(до5000г вкл) ±2(свыше5000г)	±0,1(до50г вкл) ±0,2(св.50до 200г вкл) ±0,3 (свыше 200г)	±1 (до 500г вкл) ±2(свыше500до 2000 г вкл) ±3 (свыше 2000г)	
Выборка массы тары	Многократная, во всем диапазоне взвешивания									
Тип измерения	Электромагнитная компенсация									
Тип индикатора	Жидкокристаллический									
Единицы измерения массы	Грамм, миллиграмм, карат, проценты, штуки, единицы плотности									
Разрядность цифрового индикатора	7 разрядов 7-сегментных									
Связь с внешними устройствами	Интерфейс RS-232C									
Электропитание: автономное от сетев. адаптера	Постоянное напряжение 12 В; 0,5 А 110/220 В; 50/60 Гц									
Потребление, Вт, не более	12									
Диапазон рабочих температур, °С	10 ~ 30: для моделей CUW220H, CUW420H, CUW620H, CUW820S, CUW2200H, CUW4200H, CUW6200H, CUW8200S; 5 ~ 40: для остальных моделей									
Габариты, мм	190 × 317 × 78									
Масса, кг, не более	3,4 (CUW 220H, CUW 420H,CUW620H, CUW 420S, CUW 820S)			2,7(CUX 220H, CUX420H, CUX 420S, CUX 820S)			4.6 (CUW 2200H, CUW 4200H, CUW 6200H, CUW4200S, CUW8200S)		2.9(CUX2200H, CUX4200H,CUX 4200S, CUX8200S)	
Размер платформы, мм	108 × 105					170 × 180				

Наименьший предел взвешивания (НМПВ): для весов класса точности III - 20 е; для весов класса точности II с $e \leq 0,05$ г - 20 е и с $e > 0,05$ г - 50 е; для весов класса точности I - 100 е.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой «Весы лабораторные типа CUW/CUX. Методика поверки», утвержденной СНИИМ и являющейся неотъемлемым приложением к технической документации на лабораторные весы. Основное поверочное оборудование – гири класса точности E_2 , F_2 по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования.» (в части метрологических параметров), техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.» (Р.Корея).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип - весы лабораторные CUW/CUX утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «CAS Corporation Ltd.» (Р. Корея): Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL. (02)475-4661/7. FAX: (02)475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы «CAS Corporation Ltd.»
по СНГ и странам Балтии

Джон Хо Ким

