

Манометры деформационные с дополнительными устройствами WP	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 24895-04 Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «KFM» S.A., Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры деформационные с дополнительными устройствами WP (далее - приборы) предназначены для измерения избыточного давления и температуры жидкостей и газов в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Манометры деформационные с дополнительными устройствами представляют собой комбинированные приборы, состоящие из манометра и термометра.

Принцип действия манометра основан на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией одновитковой трубчатой пружины. Передаточный механизм преобразует перемещение свободного конца пружины в угловое перемещение показывающей стрелки.

Принцип действия термометра основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и примерно одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметаллическая спираль изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб передается на показывающую стрелку и служит для определения температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование характеристики	Значение характеристики
1	Диапазон измерений избыточного давления, МПа	от 0 ... 0,2 до 0...1,6
2	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности измерений давления, %	$\pm 2,5$; ± 4
3	Вариация показаний, %	2,5; 4
4	Предельно допустимое давление, % от верхнего предела измерений (ВПИ)	125
5	Пределы допускаемой дополнительной температурной погрешности при измерении давления, %/10 °C	$\pm 0,4$
6	Диапазон измерений температуры, °C	0...100; 0...120; 0...150
7	Пределы допускаемой приведенной погрешности измерений температуры в % от диапазона измерения	$\pm 2,5$ ± 4
8	Диапазон температуры окружающего воздуха, °C	5...55
9	Диаметр корпуса, мм	63; 80
10	Диаметр погружаемой части термометра, мм	12
11	Длина погружаемой части термометра, мм	40
12	Масса, кг, не более	0,25; 0,31
13	Степень пылевлагозащиты	IP 54

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят в виде наклейки на корпус прибора и типографским способом на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор

Паспорт (один экземпляр на партию)

Методика поверки (Приложение А к паспорту) (один экземпляр на партию)

ПОВЕРКА

Поверка манометров деформационных с дополнительными устройствами WP проводится в соответствии с методикой «Манометры деформационные с дополнительными устройствами WP. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 14.09.2004 и являющейся обязательным приложением А к паспорту.

Основные средства поверки:

- манометры грузопоршневые МП-6, МП-60 2-го разряда по ГОСТ 8291-83;
- термометры образцовые ртутные стеклянные 3-го разряда;
- термостат нулевой ЛЕД, воспроизводимая температура 0 °C, погрешность воспроизведения температуры $\pm 0,03$ °C;
- термостат водяной ТР-1М, диапазон температур 25-95 °C, погрешность поддержания температуры $\pm 0,05$ °C;
- термостат масляный ТЖ-300, диапазон температур 95-300 °C, погрешность поддержания температуры $\pm 0,1$ °C.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 2405-88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия.
2. ГОСТ 8.017-79 ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений избыточного давления до 250 МПа.
3. ГОСТ 8.558-93 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.
4. Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров деформационных с дополнительными устройствами WP утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

Сертификат соответствия № РОСС PL.ME48.BO1684 выдан органом по сертификации приборостроительной продукции ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 27.08.2004 г.


ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «KFM» S.A.,
 Ул. Легска, 29/35, 87-800, г. Влоцлавек, Польша
 тел. +48 (54) 230 11 81
 факс. +48(54) 230 11 02
 Заявитель: ЗАО «ВИКА МЕРА»
 Адрес: , г.Москва, ул. Вятская, д.27, стр.17, оф.205/206
 Тел. (095)786-21-25, факс (095) 786-21-23

Директор фирмы «KFM» S.A.

Руководитель отдела ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

Руководитель сектора ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

CZŁONEK ZARZĄDU
 DYREKTOR EKONOMICZNO-FINANSOWY

 К.Павлович
Krzysztof Pawłowicz

А.И.Походун

В.А.Цвелик