



МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДМР	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>26559-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4212-101-00227471-2003.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие ДМР предназначены для измерений избыточного давления сильновязких, загрязненных, застывающих, полимеризующихся сред, не агрессивных к материалам 12Х18Н10Т и 36НХТЮ, что достигается с помощью имеющегося в их конструкции разделителя сред.

Манометры могут использоваться в газовой, нефтяной, химической и других отраслях промышленности, а также в городских и сельских системах водоснабжения и канализации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометров показывающих ДМР основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации манометрической пружины.

Измеряемое давление подается на мембрану разделительного устройства и через разделительную жидкость действует на внутреннюю полость манометрической пружины, один конец которой жестко закреплен, а другой свободен. Под действием избыточного давления свободный конец пружины перемещается, и это перемещение через тягу передается на сектор и трибку с насаженной на ее ось стрелкой. Отсчет показаний производится по круговой шкале.

Внутренняя полость трубчатой манометрической пружины и надмембранное пространство разделительного устройства заполнены жидкостью.

В зависимости от монтажного соединения манометры имеют исполнения: штуцерное (М20х1,5), фланцевое по ГОСТ 12815, с накидной гайкой по DIN 11851, фланцевое для сепараторов (аналог РМ 5320), резьбовое для гомогенизаторов производства «Молмаш».

По защищенности от воздействия окружающей среды манометр имеет пылезащищенное и пылеводозащищенное исполнение по ГОСТ 14254.

По устойчивости к механическим воздействиям манометры выполнены в виброустойчивом и вибропрочном исполнении по ГОСТ Р 52931.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование манометра	Тип ДМР	Верхние пределы измерений избыточного давления, МПа	Диаметр корпуса, мм
1	2	3	4
Штуцерного соединения	ДМР100-М-Ш1	6,0; 10; 16; 25	100
	ДМР100-Ш1	2,5; 4,0; 6,0; 10; 16; 25	

1	2	3	4
Штуцерного соединения	ДМР160-М-Ш1	6,0; 10;16:25	160
	ДМР160-Ш1	2,5; 4,0; 6,0; 10; 16; 25	
	ДМР100-ВУ-Ш1	6,0; 10;16:25	100
	ДМР100-М-Ш2	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0	100
	ДМР100-Ш2	0,6; 1,0; 1,6;	
	ДМР160-М-Ш2	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0	160
	ДМР160-Ш2	0,6; 1,0; 1,6;	
	ДМР100-ВУ-Ш2	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0	100
Внешнего резьбового соединения М45х1,5	ДМР100-Н	0,6	100
	ДМР160-Н	1,0	160
С накидной гайкой по DIN 11851	ДМР100-М-Д	1,6	100
	ДМР100-Д	2,5	
	ДМР160-М-Д	4,0	160
	ДМР160-Д	6,0	
	ДМР100-ВУ-Д	10	100
		16	
ДМР100-ВУ-Д	25		
Фланцевого соединения для сепараторов	ДМР100-С	1,0	100
Внешнего резьбового соединения для гомогенизаторов	ДМР100-ВУ-Г	25	100

Диапазон измерений давления:

- для класса точности 2,5 от 0 до 100 % диапазона показаний;

- для класса точности 1,5 от 0 до 75 % диапазона показаний.

Класс точности 1,5; 2,5.

Масса, без учета монтажных деталей, кг, не более:

ДМР100-М-Ш1	1,31
ДМР100-Ш1	1,2
ДМР160-М-Ш1	1,85
ДМР160-Ш1	1,64
ДМР100-ВУ-Ш1	1,68
ДМР100-М-Ш2	2,12
ДМР100-Ш2	2,0
ДМР160-М-Ш2	2,64
ДМР160-Ш2	2,43
ДМР100-ВУ-Ш2	2,47
ДМР100-Н	1,0
ДМР160-Н	1,3
ДМР100-М-Д	1,4
ДМР100-Д	1,3
ДМР160-М-Д	1,95
ДМР160-Д	1,7
ДМР100-ВУ-Д	1,76
ДМР100-С	1,3
ДМР100-ВУ-Г	1,75

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус прибора и на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- 1 Манометр - 1 шт.
- 2 Паспорт - 1 экз.
- 3 Руководство по эксплуатации - 1 экз.
- 4 Комплект монтажных частей К1,К2,К3 - 1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка манометров показывающих ДМР проводится по МИ 2124-90 «ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

ТУ 4212-101-00227471-2003 «Манометры показывающие ДМР. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров показывающих ДМР утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Саранский приборостроительный завод»

Адрес: Россия, Республика Мордовия, 430030, г. Саранск, ул. Васенко, 9.

Генеральный директор
ОАО «Саранский приборостроительный завод»



И.Д. Ирлянов