

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ,  
Зам. генерального директора  
ФГУ « Тест – С.-Петербург »



А.И.Рагулин  
2003г

Дефектоскоп вихревоковый MAD – 8D	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26216-03</u>
	Взамен № _____

Выпускается по технической документации фирмы «Eddy Current Technology Incorporated»,  
США, зав. № MQMTD 86125Р.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дефектоскоп вихревоковый MAD – 8D предназначен для выявления дефектов, выходящих на поверхность или залегающих на небольших глубинах, определения их характеристик, для контроля толщины стенок теплообменных труб из ферромагнитных и немагнитных материалов, применяется в электроэнергетике, металлургии.

## ОПИСАНИЕ

Дефектоскоп вихревоковый MAD – 8D представляет собой измерительную систему на базе персонального компьютера с процессором Pentium – 586 и тактовой частотой 100 МГц, с согласующим усилителем и вихревоковым преобразователем.

В основу работы дефектоскопа MAD – 8D положен анализ электромагнитного поля вихревых токов, наведенных электромагнитным полем вихревокового преобразователя в объекте контроля.

Сигналы от дефектов, вызванные изменением сопротивления поверхностного слоя проникновению вихревых токов, записываются в память компьютера и выводятся на экран монитора. Глубина дефекта определяется в результате фазового анализа по углу поворота сигнала от первоначальной установки сигнала от дефекта (вмятины). В вихревоковом дефектоскопе MAD – 8D имеется четыре отдельных частотных канала. Использование каналов 1 и 2 в дифференциальном режиме позволяет исключить сигналы от перегородок, поддерживающих трубы в теплообменниках. Канал 3 используется для обнаружения дефектов и износа толщины стенок труб. Канал 4 используется для выявления магнитных включений.

### Рабочие условия применения:

Температура окружающего воздуха, °С .....	0 – 40
Относительная влажность воздуха, % .....	45 – 80
Атмосферное давление, кПа (мм.рт.ст.) .....	101,3 ± 3 ( 760 ± 30 )

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон частот, Гц.....	55 – 4 · 10 <sup>6</sup>
2. Диапазон измерения глубины дефектов, мм.....	0...9
3. Предел абсолютной погрешности измерения глубины дефекта, мм. ....	0,06
4. Выходное напряжение на R = 10 кОм, В, не менее.....	8
5. Коэффициент усиления, дБ не менее.....	70
6. Коэффициент развертки, В/дел. .....	0,05; 0,15; 0,25; 0,5; 1; 2
7. Установка начальной фазы сигнала, град. .....	0 - 360
8. Средняя квадратическая погрешность ( СКО ) измерения угла поворота фазы сигнала в зависимости от глубины дефекта, град. .....	1,5
9. Масса дефектоскопа, кГ, не более.....	11,5
10. Габаритные размеры, мм, не более.....	395 × 290 × 210
11. Напряжение питания переменного тока, В .....	185 – 240
12. Частота напряжения питания переменного тока, Гц .....	55 ± 1

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационные документы типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Дефектоскоп вихревоковый MAD – 8D .....	1 шт.
2. Программное обеспечение .....	1 шт.
3. Преобразователь вихревоковый DS 20 kHz, 2/16 Ft/.....	1 шт.
4. Калибровочная труба ASME .....	1 шт.
6. Руководство по эксплуатации дефектоскопа MAD – 8D	
7. Чемодан для транспортирования дефектоскопа.....	1 шт.
8. Методика поверки, утвержденная ФГУ « Тест – С.- Петербург ».	

## ПОВЕРКА

Проверка дефектоскопа MAD–8D проводится в соответствии с « Методикой поверки »  
дефектоскопа MAD – 8D, утвержденной ФГУ « Тест – С.- Петербург » в октябре 2003 г.  
Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Техническая документация фирмы « Eddy Current Technology Incorporated », США.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дефектоскопа вихревокового МАД – 8Д утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схемы.

Изготовитель – фирма « Eddy Current Technology Incorporated », США.

Организация – заявитель: ЗАО «ЮНИТЕСТ-ИНТЕРНЕШЕНАЛ», Санкт-Петербург

Генеральный директор  
ЗАО «ЮНИТЕСТ-ИНТЕРНЕШЕАЛ»

Убель С.В.

