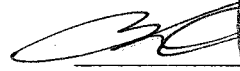


СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГИИСИ
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»


В.С. Александров
"13" октября 2009 г.



Весы лабораторные электронные MC21S специального ① класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25921-03</u>
--	---

Изготовлены по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия.
Заводской номер 15403608.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные MC21S специального ① класса точности предназначены для точных измерений массы веществ и материалов.

Весы могут применяться в лабораториях различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации системой автоматического уравнивания воздействия, вызванного весом груза с измеряемой массой, и преобразовании компенсационного усилия в электрический сигнал.

Результат взвешивания выводится на жидкокристаллический дисплей весов.

Весы имеют верхнее расположение чашки, обеспечивающее удобство при взвешивании.

Для исключения влияния воздушных потоков весы снабжены ветрозащитной витриной.

Конструктивно весы состоят из:

- взвешивающего блока;
- электронно-вычислительного блока с жидкокристаллическим дисплеем и панелью управления.

Взвешивающий блок и электронно-вычислительный блок соединяются при помощи кабеля.

Калибровка весов может проводиться полуавтоматически с помощью как встроенной, так и внешней гири для калибровки или автоматически с помощью встроенной гири при достижении установленного значения времени или при изменении диапазона температур.

В весах предусмотрены: автоматическая калибровка с помощью встроенной калибровочной гири, автоматическая установка нуля, выборка массы тары в диапазоне взвешивания. Весы снабжены интерфейсом RS 232 для подключения внешних устройств (компьютера или специального принтера). Весы MC21S оснащены сервисными программами:

- переключение единиц измерения массы;
- коррекция на выталкивающую силу воздуха (программа «Еврика»);
- дифференциальное взвешивание;
- определение плотности;
- взвешивание в процентах;
- контрольное взвешивание;
- подсчет числа компонентов, имеющих примерно одну и ту же массу.

Питание весов осуществляется от адаптера сетевого питания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение
1. Класс точности по ГОСТ 24104-2001	специальный ①
2. Наибольший предел взвешивания (НПВ), диапазон тарирования, г	21
3. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), мкг	100
4. Дискретность отсчета (d), мкг	1
5. Цена поверочного деления (e), мкг	100
6. Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке, мкг, в интервалах взвешивания: до 5 г включ.	± 20
св. 5 г до 20 г включ.	± 25
св. 20 г до 21 г включ.	± 30
7. Пределы допускаемой погрешности весов при периодической поверке, мкг, в интервалах взвешивания: до 5 г включ.	± 30
св. 5 г до 20 г включ.	± 35
св. 20 г до 21 г включ.	± 40
8. Среднее квадратическое отклонение показаний весов, мкг, не более	2
9. Время установления показаний весов, с, не более	10
10. Диаметр чашки, мм	30
11. Габаритные размеры, мм, длина, ширина, высота: - взвешивающего блока,	219, 408, 318
- электронного - вычислительного блока	213, 306, 107
12. Масса весов, кг: - взвешивающего блока,	11
- электронного - вычислительного блока	3,1
13. Параметры адаптера сетевого питания: - входное напряжение, В	220^{+22}_{-33}
- частота, Гц	50 ± 1
14. Максимальная потребляемая мощность, В•А	18,7
15. Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С	+15 до +25
- диапазон относительной влажности воздуха, %	от 30 до 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку, которая крепится на стенке корпуса весов методом наклейки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|---|----------|
| 1. Взвешивающий блок | -1 шт.; |
| 2. Электронно-вычислительный блок с жидкокристаллическим дисплеем
и панелью управления | - 1 шт. |
| 3. Соединительный кабель | - 1 шт.; |
| 4. Адаптер сетевого питания | - 1 шт.; |
| 5. Защитный диск | - 1 шт.; |

- | | |
|---|-----------|
| 6. Защитное кольцо | - 1 шт.; |
| 7. Весовая чашка | - 1 шт.; |
| 8. Руководство по эксплуатации (РЭ) весов | - 1 экз.; |
| 9. Методика поверки (Приложение А к РЭ) | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по методике поверки «Весы лабораторные электронные MC21S фирмы «Sartorius» AG, Германия. Методика поверки», являющейся Приложением А к Руководству по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 10.09.2003 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки:
набор (1 мг -50 г) E₁ ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».
2. ГОСТ 24104 «Весы лабораторные. Общие технические требования».
3. Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов лабораторных электронных MC21S, зав. № 15403608, фирмы «Sartorius» AG, Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Sartorius» AG, 37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.
Заявитель: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.
тел. (812)380-25-65, факс (812)380-25-62
E-mail: sartogos-r@peterlink.ru

Генеральный директор
ЗАО «Сартогосм»



Р.Д. Гркич