

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра СИ

Подлежит публикации
в открытой печати



Линейки усадочные	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25384-03</u> Взамен №
-------------------	---

Выпускаются по ТУ 3936-041-00220836-2000.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейка усадочная предназначена для измерения размеров моделей с учетом усадки литья соответственно до 500 и 1000 условных миллиметров.
Линейки усадочные могут применяться в литейном производстве.

ОПИСАНИЕ

Линейка усадочная представляет собой металлическую ленту, на которой нанесена шкала в виде штрихов. Каждый пятый условный сантиметровый штрих шкалы линейки имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в условных сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 Предел измерений линейек, усл. мм 500; 1000
- 2 Величина усадки на 100 мм длины, мм 0,5; 0,75; 1,0; 1,25; 1,5; 2,0; 2,5
- 3 Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм:
 - при шкале до 300 усл. мм $\pm 0,10$
 - при шкале до 500 усл. мм $\pm 0,15$
 - при шкале до 1000 усл. мм $\pm 0,20$
- 4 Отклонения от номинальных значений длин условных сантиметровых делений шкалы, мм $\pm 0,10$
- 5 Отклонения от номинальных значений длин условных миллиметровых делений шкалы, мм $\pm 0,05$

6 Габаритные размеры, мм	540·21·0,6; 1050·40·1
7 Масса линеек, кг	0,053; 0,327
8 Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	10—40
- относительная влажность воздуха, %, не более	80
9 Полный средний срок службы, лет, не менее	5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульных листах эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- линейка усадочная;
- паспорт ЛУ 01.00ПС.

ПОВЕРКА

Поверку линеек усадочных проводят по инструкции И 84–55 «Инструкция по поверке металлических линеек для измерения моделей с учетом усадки литья (усадочные линейки)».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 3936-041-00220836-2000 «Линейки усадочные. Технические условия».

И 84–55 «Инструкция по поверке металлических линеек для измерения моделей с учетом усадки литья (усадочные линейки)».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линеек усадочных утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.И. Русаков