

СОГЛАСОВАНО



Зам. директора ФГУП «ВНИИМС»

В.А Сковородников

297 » 01.10.2005 г.

<p>Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 2-го класса точности</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 24707-05 Взамен № 24707-03</p>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29227-91 и ГОСТ 29228-91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 2-го класса точности (в дальнейшем пипетка) (далее пипетки) предназначены для общего лабораторного применения и используются в лабораториях всех областей народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой цилиндрическую стеклянную трубку с нанесенной на нее шкалой. Изготавливаются из химико-лабораторного стекла.

Пипетки подразделяют по типам:

Тип 1 – градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки.

Тип-2 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от какой-либо отметки до сливного кончика. Верхняя отметка отвечает номинальной вместимости.

Тип-3 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки. Нижняя часть сливного кончика отвечает номинальной вместимости.

Пипетки изготавливаются в 4-х исполнениях:

1 – с делениями прямые;

1а - с делениями прямые с запасным резервуаром;

2 - с делениями с расширением;

2а - с делениями и запасным резервуаром;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления шкалы, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Длительность слива*, с						Общая длина, мм
			Тип 1		Тип 2		Тип 3		
			не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	
1	0,01	$\pm 0,01$	2	10	2	10	2	10	360
2	0,02	$\pm 0,02$	2	12	2	12	2	12	360
5	0,05	$\pm 0,05$	5	14	5	14	5	14	360
10	0,1	$\pm 0,1$	5	17	5	17	5	17	360
25	0,2	$\pm 0,2$	9	21	9	21	9	21	360

* Если длительность слива обозначена на пипетке, то действительная и обозначенная длительность слива должны быть в пределах, указанных в таблице и не должны отличаться между собой более чем на 2с.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку методом шелкотрафаретной печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

ПОВЕРКА

Поверку пипеток при выпуске из производства проводят по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Подлежат поверке при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29227-91. Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ 29228-91. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип пипеток градуированных без установленного времени ожидания 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Стеклоприбор», г.Червонозаводское,
ул.Красноармейская, 18, Лохвицкий район,
Полтавская область, Украина.

Председатель правления
ОАО «Стеклоприбор»



В.М.Севастьянов