



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

12 2009 г.

Весы конвейерные электронные ТСК «Контек»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 23639-10 Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 30124 и ТУ 4274-007-48628239-2001

Назначение и область применения

Весы конвейерные электронные ТСК «Контек» предназначены для непрерывного взвешивания сыпучего материала, транспортируемого ленточным конвейером, с целью технологического учета или контроля и выполнения взаимных расчетов на предприятиях угольной, металлургической, рудной и др. промышленности.

Описание

Принцип работы весов ТСК «Контек» основан на измерении выходного напряжения тензорезисторных датчиков, которое пропорционально механическому усилию, приложенному на грузоприемное устройство. Информация о результатах измерения поступает в весовой контроллер, где преобразуется в цифровую форму, осуществляется накопление, обработка результатов измерений с последующим их отображением в единицах массы на мониторе персонального компьютера (ПК).

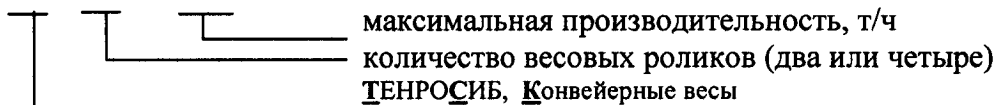
Примечание: В целях предотвращения несанкционированных настроек и вмешательства, которые могут привести к искажениям результатов измерений, корпус контроллера ТСК-010 пломбируется (на передней панели имеется отверстие для установки пломбы). Устанавливаемое на ПК программное обеспечение «ТСК» (version 1.0) выполняет сервисные функции и не является метрологически значимым.

Грузоприемное устройство весов встраивается в стационарные ленточные конвейеры по ГОСТ 22644 с жесткой рамой.

В составе весов используются тензорезисторные датчики типов BSS, BSA, HBS (пр-во фирмы «CAS Corporation Ltd», Р.Корея, госреестр 31531-06); PT (пр-во фирмы «PT ltd.», Австралия, госреестр 23254-02); Z6 (пр-во фирмы «HBM», Германия, госреестр №15400-07). В составе весов используется весовой контроллер ТСК-010 (пр-во ЗАО «ТЕНРОСИБ», Россия). Скорость движения конвейерной ленты измеряется датчиком скорости RVI 58 (пр-во фирмы «Pepperl & Fuchs», Германия).

Структура условного обозначения весов:

ТСК- 2; 4 –XXXX «Контек»



Основные технические характеристики

- Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы:
 - ТСК – 2 - XXXX «Контек»1,0
 - ТСК – 4 - XXXX «Контек»0,5
- Дискретность, кг:
 - в режиме работы100
 - в режиме калибровки1
- Пределы линейной плотности, наименьший предел взвешивания и наибольшая производительность весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение весов	Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м	Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м	Наибольшая производительность весов, т/ч	Наименьший предел, взвешивания весов, т
ТСК-2-1000	56,00	5,6	1000,00	100,00
ТСК-2-1250	63,00	6,3	1250,00	125,00
ТСК-2-1400	80,00	8,0	1400,00	140,00
ТСК-2-2500	140,00	14,0	2500,00	250,00
ТСК-2-2800	160,00	16,0	2800,00	280,00
ТСК-2-4000	224,00	22,4	4000,00	400,00
ТСК-2-5000	280,00	28,0	5000,00	500,00
ТСК-2-5600	315,00	31,5	5600,00	560,00
ТСК-2-8000	450,00	45,0	8000,00	800,00
ТСК-4-1000	56,00	5,6	1000,00	100,00
ТСК-4-1250	63,00	6,3	1250,00	125,00
ТСК-4-1400	80,00	8,0	1400,00	140,00
ТСК-4-2500	140,00	14,0	2500,00	250,00
ТСК-4-2800	160,00	16,0	2800,00	280,00
ТСК-4-4000	224,00	22,4	4000,00	400,00
ТСК-4-5000	280,00	28,0	5000,00	500,00
ТСК-4-5600	315,00	31,5	5600,00	560,00
ТСК-4-8000	450,00	45,0	8000,00	800,00

4. Диапазон рабочих температур:

- грузоприемного устройства

с датчиками типа BSS, PTот - 30 до + 50°C

с датчиками типа BSA, HBSот - 30 до + 40°C

с датчиками типа Z6от - 30 до + 50°C

- весового контроллера ТСК-010от - 10 до + 40°C

- персонального компьютераот + 10 до + 35°C

5. Непостоянство показаний ненагруженных весов за время целого числа оборотов ленты на холостом ходу конвейера, выраженные в процентах от значения, соответствующего взвешенной за то же время массе при наибольшей линейной плотности, должно быть не более 0,3 допускаемой погрешности весов.

6. Параметры грузоприемного устройства весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение весов	Ширина ленты конвейера, мм	Габаритные размеры грузоприемного устройства не более Д x Ш x В, мм	Масса грузоприемного устройства не более, кг
ТСК-2-1000 / ТСК-4-1000	650	2000/4000 x 950 x 250	110 / 160
ТСК-2-1250 / ТСК-4-1250	800	2000/4000 x 1100 x 250	120 / 170
ТСК-2-1400 / ТСК-4-1400	1000	2000/4000 x 1210 x 250	125 / 175
ТСК-2-2500 / ТСК-4-2500		2000/4000 x 1300 x 250	130 / 180
ТСК-2-2800 / ТСК-4-2800	1200	2000/4000 x 1500 x 250	141 / 191
ТСК-2-4000 / ТСК-4-4000		2000/4000 x 1630 x 250	148 / 198
ТСК-2-5000 / ТСК-4-5000	1400	2000/4000 x 1700 x 250	152 / 202
ТСК-2-5600 / ТСК-4-5600		2000/4000 x 1850 x 250	160 / 210
ТСК-2-8000 / ТСК-4-8000	1600	2000/4000 x 1900 x 250	163 / 213

7. Скорость движения ленты не более, м/с.....5,0

8. Угол наклона боковых роликоопор весов не более, град30

9. Угол наклона ленты весов не более, град20

10. Электрическое питание весов:

- напряжение, В220 ± 22/33

- частота, Гц50 (± 1)

11. Номинальная мощность, потребляемая весами, не более ВА500

12. Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов составляет0,92

13. Средний срок службы весов не менее, лет10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации весов типографским способом и на маркировочную табличку весов, установленную на внутренней стенке шкафа контроллера ТСК-010.

Комплектность

Таблица 3

№	Наименование	Количество, шт
	Весы конвейерные электронные непрерывного действия ТСК «Контек», в том числе:	
1.	Грузоприемное устройство (ГПУ)	1
2.	Тензорезисторный датчик	4
3.	Весовой контроллер ТСК-010	1
4.	Датчик скорости RVI 58, с кабелем 4 x 0,5 (10м)	1
5.	Персональный компьютер с программным обеспечением «ТСК» version 1.0.	1
6.	Коробка соединительная типа JB фирмы CAS, Р. Корея	1
7.	Кабель	1 комплект
8.	Документация:	
	- руководство пользователя ПО «ТСК»	1
	- руководство по эксплуатации весов	1
	- паспорт на весы	1
	- методика поверки	1

Поверка

Поверку весов ТСК «Контек» производят по методике поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ». Основное поверочное оборудование - весы для статического взвешивания, эталонные гири по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 30124-94 Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования»

ТУ 4274-007-48628239-2001 «Весы конвейерные электронные ТСК «Контек» Технические условия»

Заключение

Тип весов конвейерных электронных ТСК «Контек» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

654006, г. Новокузнецк, ул. Лизы Чайкиной, 1 корп.3

Тел / факс (3842) 74-64-02, 74-82-51

Генеральный директор
ЗАО «ТЕНРОСИБ»



Ю.Н. Богданов