

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»  
Директор Казанского филиала

В. В. Зарембо

2009 г

|  |  |
|--|--|
| Термометр для рефрижераторов<br>типа ТП-11 | Внесены в Государственный реестр<br>средств измерений<br>Регистрационный № 2293-04<br>Взамен № |
|--|--|

Выпускаются по ТУ 25-1102.055-83.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометр для рефрижераторов типа ТП-11 предназначены для измерения температуры в камерах рефрижераторов и в различных устройствах других отраслей промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, при изменении температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры. Термометр ТП-11М закреплён на основании.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Исполнение<br>термометра | Пределы<br>измерения, °C |    | Цена<br>деления<br>шкалы,<br>°C | Длина<br>термометра,<br>мм. | Б.ось овала<br>термометра,<br>мм.     | Габариты<br>основания,<br>мм. |
|--------------------------|--------------------------|----|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
|                          | от                       | до |                                 |                             |                                       |                               |
| ТП-11                    | Минус 35                 | 50 | 1,0                             | 185 <sub>-10</sub>          | овал 11 <sup>+1</sup> <sub>-0,8</sub> | 170x28x17                     |
| ТП-11М                   |                          |    |                                 | 160, не более               | овал 11 <sup>+1</sup> <sub>-0,8</sub> |                               |

Предел допускаемой погрешности термометров:

От минус 35 до 0 ----  $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$ ;

Свыше 0 до 50 ----  $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,93 за 2000 час.

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Руководство по эксплуатации (одно на 10 штук и менее);
4. Футляр (для ТП-11);
5. Коробка (для ТП-11М).

## **ПОВЕРКА**

Поверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 3 года.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 8.558-93. «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний».

ТУ 25-1102.055-83 «Термометр для рефрижераторов типа ТП-11. Технические условия».

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип термометров для рефрижераторов ТП-11, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 5-82-90, факс(49624) 2-15-62

Руководитель ОАО «Термоприбор»



С.Г. Иткин