



«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
« 16 » августа 2006 г.

ДЛИНОМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ POLO	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21843-06</u> Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы TESA SA, Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Длиномер горизонтальный Polo (далее длиномер) предназначен для измерений наружных и внутренних диаметров малогабаритных прецизионных изделий цилиндрической формы с выводом на дисплей результатов измерений в цифровом виде.

Область применения – цеха и измерительные лаборатории промышленных предприятий и научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

Длиномер контактный, выпускается двух модификаций - 59.39000 (с предметным столом, фиксирующим положение объекта при измерении) и 59.39001 (с плавающим предметным столом, обеспечивающим плавающее перемещение объекта при позиционировании).

Измерение осуществляется методом непосредственной оценки. Результаты измерений в метрической или дюймовой системе выводятся на цифровой жидко - кристаллический дисплей электронного блока Haidenhain ND 281. Питание прибора осуществляется от сети.

Прибор отличается применением в качестве измерительного узла оптико-электронной системы со стеклянной инкрементальной шкалой и специального устройства для нормирования измерительного усилия.

На горизонтальной плите длинномера размещены подвижный измерительный узел со сменными измерительными вставками и неподвижный опорный узел со сменными вставками – контропорами. Измерительные вставки и контропоры контактируют с измеряемыми объектами, располагаемыми на предметном столе.

Предметные столы для внутренних измерений изготавливаются из нержавеющей закаленной стали и снабжены устройствами для надлежащей установки и крепления объектов измерения.

Дополнительно, по требованию заказчика, могут быть поставлены специальные принадлежности, значительно расширяющие область применения прибора, например, позволяющие измерить средний диаметр наружной резьбы, калибровать измерительные головки.

4

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм:	
– при наружных измерениях, мм	0 ÷ 100
– при внутренних измерениях со стандартными приспособлениями, мм	10 ÷ 110
– при внутренних измерениях со специальными приспособлениями, мм	2,5 ÷ 110
– при измерениях непосредственно в пределах шкалы, мм	50
Дискретность цифрового отсчета, мм	0,001 или 0,0001
Предел наибольшей допускаемой основной погрешности, в пределах измерения шкалы, мкм	0,5
Пределы допускаемой основной погрешности прибора в диапазоне измерений от 50 до 110 мм, мм (L – измеряемый размер в мм)	$\delta_{np} = \pm(0,5 + \frac{L}{140})$
Воспроизводимость результатов измерений, мкм	0,1
Измерительное усилие, Н, не более	4
Угол наклона плавающего предметного стола	$\pm 5^{\circ}$
Напряжение питающей сети, В	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	48 ÷ 62
Габаритные размеры, мм	
длина	239
ширина	85
высота	224
Масса, кг:	
– длиномера	19,0
– плавающего предметного стола	2,8
– фиксируемого предметного стола	2,1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на эксплуатационные документы и на заднюю панель прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Поставляется в комплекте:

1. Длинномер горизонтальный Polo 59.39000 или 59.39001;
2. Измерительные вставки (поставляются парами) для
 - наружных измерений с плоскими рабочими поверхностями,
 - внутренних измерений со сферическим рабочими поверхностями;
3. Электронный блок Haidenhain ND 281;
4. Чехол;
5. Присоединительный кабель;
6. Руководство по эксплуатации;

7. Методика поверки.

Дополнительно по требованию заказчика поставляются измерительные вставки, проволоочки для измерения среднего диаметра резьбы с соответствующими измерительными вставками и расчетными таблицами.

ПОВЕРКА

Поверку длиномеров горизонтальных Polo производят в соответствии с методикой поверки «Длиномеры горизонтальные Polo. Методика поверки», разработанной и утвержденной ВНИИМС в 2008 г. и включенной в комплект поставки прибора.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

1. Образцовые концевые меры длины по МИ 1604-87;
 2. Кольца по ГОСТ 14805-78;
 3. Динамометр с ценой деления 0,1 Н и пределом измерения 10Н.
- Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

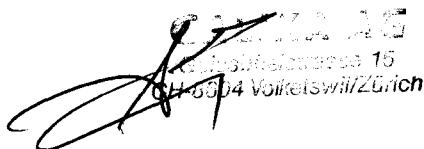
Тип длиномеров горизонтальных Polo утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма TESA SA (Швейцария), Bugnon 38 – CH – 1020 Renens,
Tel. +41(0) 21 633-1600, Fax. +41(0) 21 635-7535,
E-mail: tesainfo@ch.bnsmc.com

Заявитель: фирма «Galika AG» (Швейцария),
Официальное представительство
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а
тел. (095) 234-6000, 954-0900, 954-0909, факс (095) 954-4416
E-mail: tesa@galika.ru

Представитель фирмы
Galika AG (Швейцария)


Galika AG, 15
CH-8304 Volketswil/Zürich