

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Генерального директора

“РОСТЕСТ-Москва”

А.С. Евдокимов

“ 20 ” 06 2001 г.



Система измерительная “S2” №S52046	Внесены в Государственный ре- естр средств измерений Регистрационный №21765-01
---------------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы “TRUBEND Systems, Inc” (США).

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система измерительная “S2” предназначена для измерения углов изгиба труб диаметром 1219 - 1524 мм при использовании трубогибочной машины.

### ОПИСАНИЕ

Система измерительная “S2” фирмы “TRUBEND Systems, Inc” конструктивно состоит из двух преобразователей и дисплея. Дисплей устанавливается на пульте оператора и подсоединяется к электрической системе трубогибочной машины с помощью быстроразъемного соединения. Величина угла изгиба постоянно выводится на экран дисплея.

В обычном режиме дисплей выдает величину чистого изгиба трубы, независимо от величины наклона трубы в момент измерения. Абсолютную величину изгиба трубы можно получить переключением селекторного переключателя А/В. Величина угла дается в градусах и минутах. Знак “+” указывает верхний изгиб трубы, а знак “-” - нижний.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаг дискретности, град.	0,1
Диапазон измерений, град.	0 - 45
Предел допускаемой погрешности, град.	$\pm 0,1$
Максимальное рабочее расстояние между преобразователями, м	7,0
Рабочая температура	от 0 <sup>0</sup> С до 40 <sup>0</sup> С
Температура хранения	от -10 <sup>0</sup> С до 60 <sup>0</sup> С
Масса, кг	3,0
Габаритные размеры, мм:	
длина	350
ширина	260
высота	205

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа единичного экземпляра наносится на титульный лист эксплуатационной документации.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки системы измерительной "S2" входят:

- преобразователи магнитные в комплекте с элементом питания- 2 шт.;
- дисплей - 1 шт.;
- футляр - 1 шт.;
- паспорт - 1 шт.;
- методика поверки - 1 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка системы измерительной "S2" осуществляется по методике поверки МП РТ 596 - 2000 "Система измерительная "S2" №S52046 фирмы "TRUBEND Systems, Inc" Методика поверки.", разработанной и утвержденной "РОСТЕСТ - Москва" в установленном порядке.

Основное поверочное оборудование;

- меры длины концевые 4 разряда по МИ 2060 - 90;
- линейка синусная длиной 200 мм по ГОСТ 4046 - 80.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Система измерительная "S2" фирмы "TRUBEND Systems, Inc" соответствует технической документации фирмы изготовителя.

Заявитель

ОАО "ЛОТРА"

Адрес: 141730, Московская область,

г. Лобня, ул. Гагарина, д.3

Генеральный директор

ООО "ЛОТРА"



А.Н. Мишунин

Начальник лаборатории 445  
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

В.К. Перекрест

Начальник сектора лаб. 445  
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

Н.М. Попова