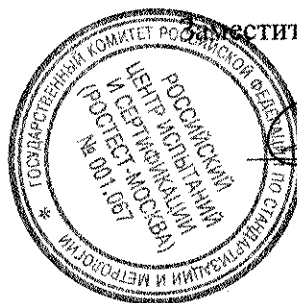


СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Генерального директора  
"РОСТЕСТ-Москва"



А.С.Евдокимов

" 15 " 05 2001 г.

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

|  |  |
|--|--|
| Эталон радиуса закругления входной кромки диафрагмы<br>Э-103, завод. №№ 100, 250, 25 | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный № 21680-01 |
|--|--|

Выпускаются по технической документации ЗАО "ЭКСОЙЛ".

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эталон радиуса закругления входной кромки диафрагмы Э-103 (в дальнейшем - эталон) предназначен для периодической поверки устройства для измерения радиуса закругления входной кромки диафрагм КР-103.

Устройство может быть использовано на предприятиях, эксплуатирующих и проводящих поверку узлов измерения расхода.

## ОПИСАНИЕ

Эталон состоит из трех мер. Каждая мера состоит из двух щечек, скрепленных двумя фиксирующими стержнями. Между щечками закреплены 2 проволоки с диаметрами  $a_1$ ,  $a_2$ . Одна проволока является эталонной, а вторая упором, используемым при измерениях.

В процессе поверки меру помещают на поставленный вверх шупом датчик устройства КР-103 таким образом, чтобы мера, слегка прижатая, лежала на датчике, а проволока-упор упиралась в упор датчика. При этом эталонная проволока находится в чувствительной зоне датчика.

После снятия показаний устройства КР-103 последовательно устанавливают на датчик две остальные меры эталона и повторяют измерения для каждой из них.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование  | Характеристика |
|---|----------------|
| Диапазон радиусов закругления эталона, мкм  | 50 – 500       |
| Диапазон внутренних диаметров контролируемых диафрагм, мм   | 50 – 750       |
| Пределы допустимого отклонения значения радиуса закругления на длине 20 мм каждой меры эталона, мкм | $\pm 10$       |

| Наименование                                  | Характеристика |
|---|----------------|
| Габаритные размеры каждой меры, мм, не более: | 43x70x50       |
| Масса каждой меры, кг, не более               | 0,10           |

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и на каждую меру эталона методом печати.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 3 меры;
- упаковочная коробка;
- руководство по эксплуатации.

### ПОВЕРКА

Поверка эталона радиуса закругления входной кромки диафрагм Э-103 производится по методике, входящей в состав Руководства по эксплуатации № 20-2001 (раздел 12), утвержденной Ростест-Москва.

Основным средством поверки является:

- двухкоординатный измерительный прибор типа ДИП-1 с пределами измерений 200x100 мм и погрешностью измерения  $\pm 2$  мкм.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

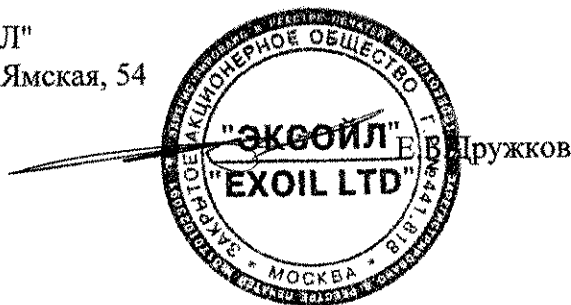
Техническая документация изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Эталон радиуса закругления входной кромки диафрагм соответствует требованиям технической документации изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО "ЭКСОЙЛ"  
125047, г. Москва, 2-ая Тверская-Ямская, 54

Директор ЗАО "ЭКСОЙЛ"



Зам.нач.лаборатории испытаний  
и поверки средств измерений  
геометрических величин, силы,  
твердости, параметров движения  
ГЦИ "РОСТЕСТ-МОСКВА":

*Кириллов*

М.А.Кириллов