



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин
« 02 » май 2006 г.

Приборы для измерений отклонений от круглости HOMMEL TESTER FORM серии 1000	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20128-00</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы Hommelwerke GmbH,
Германия

Назначение и область применения

Приборы для измерений отклонений от круглости HOMMEL TESTER FORM серии 1000 (далее - приборы) предназначены для измерений параметров отклонений от круглости, концентричности, параллельности и отклонений от вертикальной оси детали.

Область применения — лаборатории промышленных предприятий и научно-исследовательских организаций.

Описание

Приборы выпускаются трех модификаций: серий 1000, 1003 и 1004, отличающиеся типоразмером и объемом функций.

Прибор состоит из следующих элементов: щуп, станина с поворотным столом, стойка, блок мотопривода, персональный компьютер. Действие прибора основано на принципе ощупывания неровностей исследуемой поверхности детали, установленной на вращающемся рабочем столе, щупом и преобразования, возникающих при этом механических колебаний щупа в изменения напряжения, пропорциональные этим колебаниям, которые усиливаются и преобразуются электронным блоком.

Управление и обработка данных осуществляется специальным программным обеспечением TURBO FORM созданным под операционную среду WINDOWS позволяющее определить точку измерения и расположение осей, полностью автоматизировать выравнивание и измерение рабочей поверхности. Анализ профиля рабочей поверхности может быть представлен в виде диаграмм и таблиц.

Основные технические характеристики

	F1000	F1003	F1004
Диаметр измеряемой детали, мм	300	300	300
Диапазон измерения, мм	300	350	350
Допустимая масса измеряемой детали, кг	25		
Длина участка измерения по осям, мм			
Вертикальной	-	350	350
Горизонтальной	-	-	170
Предел допускаемой погрешности вращения, мкм	0,05		
Предел допускаемой погрешности осевого биения, мкм	0,04		
Диапазон отклонения угла, ...°	±6°	±0,6°	±0,6°
Диапазон центрирования, мм	±2		
Скорость вращения стола, об/мин	1-10		
Предел допускаемой абсолютной погрешности отклонений от прямолинейности на всей длине измерения по осям, мкм			
-вертикальной	-	±0,5	±0,5
-горизонтальной	-	-	±0,8
Температура, при которой обеспечивается нормированная погрешность измерений, °C	20 ± 2		
Частота, Гц	50		
Напряжение, В	220		
Габаритные размеры, мм			
-длина	475	630	630
-ширина	285	400	400
-высота	600	845	845
Масса, кг	80	170	176

Знак утверждения типа

Знак Утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации прибора типографским методом и на заднюю панель прибора методом фотолитографии.

Комплектность

Поставляется в комплекте с принадлежностями в упаковке для хранения и переноски:

- прибор HOMMEL TESER FORM серии 1000
- персональный компьютер
- принтер
- руководство по эксплуатации

Поверка

Поверка приборов HOMMEL TESTER FORM серия 1000 производится в соответствии с ГОСТ 8.481-82 «ГСИ. Кругломеры. Методы и средства поверки». Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

МИ 1920-88 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений параметров отклонений формы и расположения поверхностей вращения».

ГОСТ 17353-89 «Приборы для измерений отклонений формы и расположения поверхностей вращения. Типы. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы-производителя.

Заключение

Тип приборов для измерений отклонений от круглости HOMMEL TESTER FORM серии 1000 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма «HOMMELWERKE GmbH», Германия
Адрес: Alte Tuttlinger Straße 2
D-78056 VS-Schwenningen

Заявитель: ГАЛИКА АГ (Швейцария),
Официальное представительство
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а
тел. (095) 234-6000, 954-0900, 954-0909
факс (095) 954-4416

Представитель фирмы
ГАЛИКА АГ (Швейцария)


ГАЛИКА АГ
Gallikerstrasse 15
CH-8834 Volketswil/Zürich

В.А. Шарый