

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ГЦИ СИ "ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева"

В.С.Александров

04 1999 г.



Манометры

пьезорезистивные цифровые
типа МП42

Внесены в Государственный
реестр средств измерений

Регистрационный

№ 18628-99

Взамен № _____

Выпускают по документации Куявской фабрики манометров «KFM» S.A.,
Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры пьезорезистивные цифровые типа МП42 предназначены для измерения давления и его цифрового контроля в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Действие манометров пьезорезистивных цифровых типа МП42 основано на использовании зависимости между измеряемым давлением и деформацией упругого чувствительного элемента, которая преобразуется с помощью пьезорезистивного устройства в электрический сигнал, поступающий на четырехразрядный цифровой индикатор, установленный в лицевой части манометра.

Манометры индуктивные цифровые типа МП42 имеют программатор и могут работать в режимах манометра или вакуумметра.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики манометров пьезорезистивных цифровых типа МП42 приведены в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№	Наименование характеристики	Значение характеристики
1	Верхние пределы измерений давления	
1.1	манометра	от 1 до 200 кПа от 200 кПа до 20 МПа
1.2	вакууметра	от -100 до -1 кПа
2	Классы точности	1; 1,6
3	Дополнительная погрешность, вызванная изменением температуры окружающего воздуха на 10 °С, %	+0,6
4	Диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °С	-10÷50
5	Напряжение питания	220 В, 50 Гц или 24 В постоянного тока
6	Потребляемая мощность, ВА, не более	50
7	Масса, кг, не более	0,5
8	Габаритные размеры, мм, не более	Ø100x90

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта манометра резиновым клише. Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением 4 ПР 50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Манометр пьезорезистивный цифровой типа МП42.

Паспорт.

Методика поверки — 1 экз. на комплект поставки.

ПОВЕРКА

Поверка манометров пьезорезистивных цифровых типа МП42 проводится в соответствии с методикой «Манометры индуктивные и пьезорезистивные цифровые типов МИ42 и МП42. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 19.07.99 г.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки манометров в условиях эксплуатации или после ремонта, входят эталонные манометры и вакуумметры деформационные классов точности 0,15 и 0,4.

Допускается применять другие эталонные средства, обеспечивающие соотношение погрешностей эталонов и поверяемых манометров 1:4.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация на манометры пьезорезистивные цифровые типа МП42, Куявской фабрики манометров «KFM» S.A, Польша.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры пьезорезистивные цифровые типа МП42 соответствуют требованиям технической документации Куявской фабрики манометров «KFM» S.A, Польша.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Куявская фабрика манометров «KFM» S.A., Польша

Адрес: Польша 87-800

Влоцлавек, ул. Легска, 29/35

тел. 8-10-4854/231-38-41

факс. 8-10-4854/231-38-49

Представительство в России СП «KFM-ROSMA»

199155, г. Санкт-Петербург

пер. Каховского, д.5

тел./факс 350-98-11; 350-10-80

Генеральный директор
«KFM-ROSMA»



В.А.Герасимов

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

В.Н.Горобей

Ведущий научный сотрудник
ГЦИ СИ "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

Ю.А.Киселев

Ведущий инженер ГЦИ СИ ВНИИМС

И.Г.Кулишенко