

СОГЛАСОВАНО:



Преобразователи термоэлектрические ТХКс-2488	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>I5636-96</u> Взамен N _____
--	--

Выпускается по ТУ 4211-004-12296299-94 и ГОСТ Р 50342-92

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи термоэлектрические (термопреобразователи) ТХКс-2488 предназначены для измерения температуры корпусов и головок червячных прессов для переработки пластических масс и резиновых смесей.

Климатическое исполнение УЗ по ГОСТ 15150-69 и С4 по ГОСТ 12997-84.

ОПИСАНИЕ

Термопреобразователи ТХКс-2488 состоят из термочувствительного элемента, защитной гильзы и гибкого удлинительного термоэлектродного провода, которым он подсоединяется к вторичному прибору. В качестве чувствительного элемента используется термopара, термоэлектроды которой изолированы друг от друга керамическими изоляторами, а измерительный спай впаян в плоское дно защитной гильзы, являющееся рабочим ⁸ концом термопреобразователя. Термопреобразователь крепится на объекте штучером с резьбой М16х1,5 и с помощью вмонтированной в него пружины плотно прижимается рабочим концом к поверхности, температура которой измеряется.

Материалы термоэлектродов по ГОСТ 1790-77: хромель (положительного) и конпель (отрицательного). Материал защитной гильзы - сталь.

Термопреобразователи соответствуют второму классу допуска по ГОСТ Р 50342-92.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное обозначение номинальной статической характеристики преобразования термопары по ГОСТ Р 50431-92 - L(XK).

Нижний предел диапазона измеряемых температур минус 40 °С.

Верхний предел диапазона измеряемых температур 400 °С.

Пределы допускаемого значения основной погрешности термочувствительных элементов, °С:

$\pm 2,5$ при температурах от минус 40 до 300 °С и $\pm(0,7 + 0,005t)$ °С при температурах от 300 до 400 °С.

Показатель тепловой инерции не более 8 с.

Длина монтажной части 10-320 мм (в зависимости от конструктивных исполнений).

Масса 0,17 - 0,22 кг (в зависимости от конструктивных исполнений).

Средняя наработка до отказа 50 000 ч.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак нанесен на эксплуатационную документацию (паспорт).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

термопреобразователь - 1 шт.

паспорт - 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка (калибровка) термопреобразователей производится в соответствии с ГОСТ 8.338-78.

Межповерочный интервал - один год.

Поверочное оборудование:

- установка УПСТ-2 ТУ 50-318-91.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 4211-004-12296299-94, ГОСТ Р 50342-92.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Преобразователи термоэлектрические ТХКс-2488 соответствуют требованиям ТУ 4211-004-12296299-94, ГОСТ Р 50342-92.

Изготовитель: Научно-производственное предприятие "Сенсорика"

620075, г. Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, 145,

НПО "Автоматика"

Главный специалист
НПП "Сенсорика"



А. Л. Шарагулов