

2001 г.

- для терминала и прочего оборудования $(-10...+40)^\circ\text{C}$;

3. Наименьший предел взвешивания: 20e;
4. Порог чувствительности весов: 1,4d;
5. Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76: III- средний;
6. Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e вкл.	$\pm 0,5e$	$\pm 1e$
Св. 500e до 2000e вкл.	$\pm 1e$	$\pm 2e$
Св. 2000e	$\pm 1,5e$	$\pm 3e$

7. Параметры питания переменным током:

Напряжение, В 220 (+22/-33)

Частота, Гц 50 (+/-1)

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на табличку, закрепленную на грузоприемном рельсе.

Комплектность

Весы монорельсовые 0991:

- 1) Весовой терминал – 1 шт.;
- 2) Весоизмерительный датчик с кабелем – 2 шт.;
- 3) Соединительный короб – 1 шт.;
- 4) Соединительный кабель – 1 шт.

Руководство по эксплуатации - 1 компл.

Дополнительное оборудование и ЗИП, поставляемые по отдельному заказу в соответствии с Руководством по эксплуатации.

Поверка

Поверка производится в соответствии с разделом Руководства по эксплуатации “Методика поверки”, согласованным ГЦИ СИ “РОСТЕСТ-Москва”.

Основное поверочное оборудование: гири IV разряда ГОСТ 7328

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия», Рекомендации МОЗМ №76-1 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия», документация фирмы.

Заключение

Весы монорельсовые 0991 соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель : фирма “Mettler-Toledo Inc”, 350 W. Wilson Bridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA.

Согласовано:

Глава Представительства “Меттлер-Толедо ГмбХ” в СНГ

И.Б. Ильин

Начальник отдела «Ростест-Москва»

М.Е. Брон

Начальник сектора «Ростест-Москва»

В.Т. Величко

