

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Устройства для калибровки преобразователей перемещения токовихревых ТК3	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 15542-08 Взамен № 15542-02
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Bently Nevada LLC», США.

### Назначение и область применения

Устройства для калибровки преобразователей перемещения токовихревых ТК3 (далее - устройства ТК3) служат источником нормированных значений виброперемещений и статических перемещений.

Область применения: оперативное определение коэффициента преобразования преобразователей перемещения токовихревых, применяемых в промышленности.

### Описание

Устройства ТК3 имеют два варианта исполнений - ТК3е и ТК3г. Оба варианта исполнений выполняют идентичные функции, различаются только источниками питания. Вариант исполнения ТК3е имеет электрическое питание, а ТК3г - пневматическое питание от источника сжатого воздуха.

Устройства ТК3 состоят из стального диска, закрепленного под углом 1,5 градуса на вертикальной оси, установленной в подшипниках. Ось с диском приводится во вращательное движение для ТК3е с помощью электромотора с регулируемой частотой вращения, для ТК3г - с помощью источника сжатого воздуха.

Над стальным диском устанавливается калибруемый преобразователь перемещения токовихревой. Контроль расстояния до торца преобразователя токовихревого осуществляется индикатором часового типа с ценой деления 1 мкм. За один оборот получается двойное перемещение фиксированной точки диска.

Устройства ТК3 конструктивно помещены в корпус, выполненный из ударопрочной пластмассы. В комплект входит набор стальных дисков (мишеней), сделанных из различных марок стали, однотипных исследуемым механизмам.

Для определения коэффициента преобразования в статическом режиме устройства ТК3 имеют юстировочное приспособление, состоящее из измерительного устройства (индикатора часового типа) и зажима для образца металла (мишени). На одной оси с микрометром механически закрепляется преобразователь перемещения токовихревой. Изменяя расстояние S между мишенью и торцом преобразователя перемещения, измеряют напряжение U с выхода преобразователя. По результатам измерений определяют коэффициент преобразования по формуле

$$K_s = U/S,$$

где  $K_s$  – действительное значение коэффициента преобразования, мВ/мкм,

U - показания электронного вольтметра, мВ,

S - значение виброперемещения, воспроизведенное устройством ТКЗ, мкм.

### **Основные технические характеристики**

Диапазон установки осевого перемещения, мкм	от 5 до 25400
Диапазон установки радиального виброперемещения, мкм	от 2 до 254
Пределы допускаемой абсолютной погрешности установки перемещений, мкм	$\pm 5$
Питание:	
ТК3е - диапазоны напряжений питания, В	от 95 до 125, от 190 до 250
- частота напряжения питания, Гц	от 50 до 60
ТК3г - диапазон давлений сжатого воздуха, н/м <sup>2</sup>	$2,76 \cdot 10^5 - 6,21 \cdot 10^5$
- объемный расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /ч	0,728
Частота вращения диска в указанных диапазонах напряжений питания, давлений и объемного расхода сжатого воздуха, об/мин	$5000 \pm 1000$
Максимальный ток потребления, А	1
Электрическое сопротивление изоляции, не менее, МОм	50
Электрическая прочность изоляции, не менее, В	1500
Время непрерывной работы, ч	2
Габаритные размеры, мм, не более	
длина x ширина x высота	299x248x195
Масса, кг, не более	5,9
Срок службы, год, не менее	5
Рабочие условия применения:	
- диапазон рабочих температур, °С	от 0 до 54
- относительная влажность воздуха без конденсации, %	до 90

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию с помощью типографской печати и электрографическим способом на переднюю панель прибора.

### **Комплектность**

Устройство ТКЗ (в сборе) .....	1
Юстировочное устройство.....	1
Индикатор часового типа.....	1
Микрометр.....	1
Кабель питания.....	1
Набор зажимов для преобразователей.....	1
Набор образцов металла.....	5
Паспорт BN-900000ПС .....	1

### **Проверка**

Проверка устройств ТКЗ сводится к определению метрологических характеристик индикатора часового типа и микрометра, входящих в комплект прибора. Проверка проводится в соответствии с МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,001 мм. Методика поверки» и МИ 2192-87 «Индикаторы часового типа с ценой деления 0,001 мм. Методика поверки».

**Основные средства поверки:**

- прибор ППИ-4 или прибор ПМИ-25;
  - динамометрическое приспособление по МИ 2192-87.
- Межповерочный интервал – три года.

#### **Нормативные и технические документы**

Техническая документация фирмы «Bently Nevada LLC», США.

#### **Заключение**

Тип устройств для калибровки преобразователей перемещения токовихревых ТКЗ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

#### **Изготовитель**

"Bently Nevada LLC", США.

1631 Bently Parkway South Minden, NV 89423 USA

Телефон 1 775 782 3611, 1 800 227 5514

Факс 1 775 215 2876

Глава представительства фирмы  
"Bently Nevada LLC" в России

A.V. Червяков