



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
"РОСТЕХСТ-МОСКВА"

Б. С. Мигачев

23 " 01 1996 г.

Весы вагонные для взвешивания в движении BB-200	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 15770-96
	Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ4274-430718-16344983-95

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные для взвешивания в движении типа ВВ-200 (далее – весы) Предназначены для посного взвешивания в движении вез расцепки:

- вагонов широкой колеи с сухими грузами,
- составов в целом из вагонов с сухими грузами, а также из цистерн с жидкими грузами с вязкостью не менее, чем у топливных мазутов, на предприятиях различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки от каждой оси вагона в электрический сигнал с помощью тензорезисторных весоизмерительных датчиков (далее – датчиков).

В состав весов входят: грузоприемное устройство из двух одинаковых грузоприемных блоков с встроенными датчиками, микропроцессорный вторичный привор ПМ4055 (далее – привор), принтер "Радий", соединительная коробка и соединительные кабели.

Прибор, производя обработку сигналов, поступающих с датчиков, определяет направление движения, распознает каждый вагон в составе и выдает на принтер следующую информацию:

дату взвешивания;
время взвешивания;
порядковые номера вагонов в составе;
массу каждого вагона;
при необходимости скорость движения каждого вагона при взвешивании;
массу состава в целом;
направление движения;
Локомотив автоматически распознается и не взвешивается.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Пределы взвешивания вагона, т	18...200
2. Дискретность, кг	10
3. Пределы допускаемой погрешности при взвешивании в движении вагона: - в диапазоне от 18 т до 70 т вкл., кг - в диапазоне св. 70 т, % от измеряемой массы	± 700 ± 1
Пределы допускаемой погрешности при взвешивании вагона в составе массой свыше 1000 т увеличиваются на ± 200 кг на каждые дополнительные 1000 т общей массы состава.	
4. Пределы допускаемой погрешности при взвешивании в движении состава из п вагонов в целом: - в диапазоне от 18хп т до 70хп т вкл., кг - в диапазоне св. 70хп т, % от измеряемой массы	$\pm 350 \times p$ $\pm 0,5$
При p больше 10 его значение принимается равным 10	
5. Скорость движения при взвешивании, км/ч	3...10
6. Диапазон рабочих температур, °C: - для грузоприемного устройства - для прибора и принтера	-30...+40 +10...+35

7. Пределы допускаемого изменения чувствительности:	
- датчиков при изменении температуры от -30°C до +40°C;	
- прибора при изменении температуры от +10°C до +35°C,	
% от среднего из значений чувствительности при указанных температурах	+0,3
8. Пределы допускаемой погрешности при стати- ческом нагружении в диапазоне от 4 т до	
26 т вкл., кг	+40
9. Параметры электрического питания перемен- ным током:	
- частота, Гц	50±1
- напряжение, В	220 ⁺²² ₋₃₃
- потребляемая мощность, Вт, не более	80
10. Длина рельса грузоприемного устройства, мм, не более	590
11. Масса весов, кг, не более	3000
12. Средняя наработка на отказ, ч, не менее	19000
13. Средний срок службы, лет, не менее	15

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Грузоприемное устройство	- 1 комплект
2. Привор ПМ4055	- 1 шт.
3. Принтер "Радий" (MS-6312M)	- 1 шт.
4. Соединительная коробка	- 1 шт.
5. Соединительные кабели	- 1 комплект
6. Эксплуатационная документация	- 1 комплект

7. ЗИП

- 1 комплект

8. Техническая документация на подставку
для гирь

- 1 комплект

ПОВЕРКА

Проверка производится по Методике, согласованной "РОСТЕСТ-МОСКВА" и входящей в состав Технического описания и инструкции по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: весопроверочный вагон с гирами IV разряда ГОСТ 7328, локомотив, груженые и пустые вагоны.

Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ4274-430718-16344983-95

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы типа ВВ-200 соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ТОО "МАКС", 113191, г. Москва, Холодильный пер.,
д. 1

Директор ТОО "МАКС"

А. Л. Резников