

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
"Ростест-Москва"



[Signature] Б.С. Мигачев
" октября 1995г.

Весы конвейерные типа МЭІ, ММІ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>14951-95</u> Взамен No _____
-----------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы " MILLTRONICS LTD ",
Велибритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные типа МЭІ, ММІ (далее-весы) предназначены для измерения массы сыпучих материалов, проходящих по конвейерной ленте.

Весы применяются в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из одного (модификация МЭІ) или двух (модификация ММІ) грузоприемных устройств, каждый с двумя весоизмерительными тензорезисторными датчиками, датчика скорости, интегратора COMPU-M или COMPU SCALE III и калибровочных грузов. Масса сыпучего материала опре-

деляется как интегральное во времени значение произведения его линейной плотности и скорости движения конвейерной ленты.

Основные технические характеристики:

Наименование характеристики	Значение характеристики для модификации	
	МЗІ	ММІ
	2	3
1		

1. Наименьший предел взвешивания Наибольшее из следующих значений:
- 2% массы материала взвешиваемого за 1 ч при максимальной линейной плотности;
 - массы материала, взвешиваемого за 1 оборот конвейерной ленты при наибольшей линейной плотности;
 - 800d для весов класса точности 0,5; 400d для весов класса точности 1; 200d для весов класса точности 2 (d-дискретность).

2. Класс точности согласно Рекомендации МСЗМ No 50*
- 1 ; 2 0,5 ; 1 ; 2

* - конкретный класс гарантируется изготовителем в зависимости от длины конвейера, состояния конвейерной ленты, а также свойств взвешиваемого материала, и указывается им в эксплуатационной документации.

3. Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой величины, при первичной поверке для весов класса точности:
- | | | |
|-----|--------|---------|
| 0,5 | - | +/-0,25 |
| 1 | +/-0,5 | +/-0,5 |
| 2 | +/-1,0 | +/-1,0 |

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенным пределам допускаемой погрешности при первичной поверке.

4. Количество разрядов индикации значений массы

1	2	3
5. Дискретность, кг	1	- 100*

 * - значение дискретности зависит от значений максимальной линейной плотности материала, скорости ленты и класса точности

6. Аналоговый выходной сигнал, мА:	4	- 20
7. Частотный выходной сигнал, не более, Гц	15	
8. Характеристики взвешиваемого материала:		
- максимальный размер частицы, мм	500	
- максимальная насыпная плотность, т/м ³	5	
- максимальная линейная плотность, кг/м.	2	- 347
- минимальная линейная плотность, % от максимальной линейной плотности	20	
9. Скорость конвейерной ленты, м/с	0,02	- 4
10. Ширина конвейерной ленты, мм	300	- 2200
12. Теоретическая длина платформы, м	0,3 - 1,5	0,6 - 3,0
13. Угол наклона конвейерной ленты, град.	(- 20) - (+ 20) (для слабо сыпучих материалов эти значения могут быть увеличены)	
14. Максимальное удаление интегратора от каждого грузоприемного устройства, м, при использовании:		
6-жильного экранированного кабеля	150	
8-жильного экранированного кабеля	300	
13. Диапазоны рабочих температур, град. С:		
- для грузоприемных устройств и датчика скорости	(-40) - (-18) или (-18) - (+65)*	

 * - при изменении диапазона требуется перекалибровка весов с применением рабочего материала).

1	2	3
---	---	---

- для интегратора (-20) - (+50)
14. Питание от сети переменного тока:
напряжение, В 220 (+10% /-15%)
частота, Гц. 50 +/-1
15. Потребляемая мощность, В. А, не более 15
16. Масса грузоприемных устройств 67 - 220 134 - 440

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

	Для модификации	
	MSI	MMI
1. Грузоприемное устройство с двумя датчиками, комплект	1	2
2. Датчик скорости, шт.	1	1
3. Интегратор, шт.	Compu-M или Compuscale III	Compuscale III
4. Калибровочные грузы, комплект	1	1
	(по заказу)	
5. Соединительные кабели, комплект	1	1
6. Эксплуатационная документация, комплект	1	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии ГОСТ 8.005-82.

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы, Рекомендация МОЗМ N 50, ГОСТ 30124.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные типа МЭИ, ММИ соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма "MILLTRONICS LTD. ", Oak House, Bromyard Road,
Worcester, WR2 5HP, Great Britain.

Начальник отдела
"Ростест-Москва"



М. Е. Брон

Начальник сектора
"Ростест-Москва"



Е. И. Перельман